

POMPA PRÓŻNIOWA

VACUU·PURE 10



Instrukcja obsługi



**Oryginalna instrukcja obsługi
Przechowywać do późniejszego wykorzystania!**

Dokument ten może być używany i przekazywany wyłącznie w całości i bez żadnych zmian. Użytkownik jest odpowiedzialny za zapewnienie aktualności tego dokumentu w odniesieniu do swojego produktu.

Producent:

**VACUUBRAND GMBH + CO KG
Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim
GERMANY**

Tel.:

Centrala +49 9342 808-0
Dystrybucja +49 9342 808-5550
Serwis +49 9342 808-5660

Faks: +49 9342 808-5555

E-mail: info@vacuubrand.com

Internet: www.vacuubrand.com

*Dziękujemy za zaufanie, jakim nas Państwo obdarzyli kupując produkt firmy **VACUUBRAND GMBH + CO KG** Wybrali Państwo produkt nowoczesny o wysokiej jakości.*

SPIS TREŚCI

1	Wstęp	5
1.1	Wskazówki dla użytkownika	5
1.2	Informacje dotyczące niniejszej instrukcji	6
1.2.1	Struktura instrukcji eksploatacji	6
1.2.2	Konwencje prezentacji	7
1.2.3	Symbole i piktogramy	8
1.2.4	Instrukcje działania (etapy czynności w ramach obsługi)	9
1.2.5	Skróty	10
1.2.6	Wyjaśnienie pojęć	10
2	Wskazówki bezpieczeństwa	13
2.1	Zastosowanie	13
2.1.1	Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem	13
2.1.2	Zastosowanie nieprawidłowe	14
2.1.3	Możliwe do przewidzenia nieprawidłowe zastosowanie	14
2.2	Obowiązki	15
2.2.1	Obowiązki użytkownika	15
2.2.2	Obowiązki personelu	15
2.3	Opis grupy docelowej	16
2.4	Ogólne wskazówki bezpieczeństwa	17
2.4.1	Środki służące zapewnieniu bezpieczeństwa	17
2.4.2	Odzież ochronna	17
2.4.3	Laboratorium i substancje robocze	18
2.4.4	Odporność chemiczna materiałów	18
2.4.5	Usuwanie źródeł zagrożeń	19
2.5	Ochrona silnika	23
2.6	Utylizacja	23
3	Opis produktu	24
3.1	VACUU·PURE 10	25
3.2	Akcesoria opcjonalne	26
3.2.1	Akcesoria do pompy próżniowej	26
3.2.2	Akcesoria VACUU·BUS	28
3.2.3	Protokół Modbus RTU	29
4	Ustawienie i podłączenie	31
4.1	Transport	31
4.2	Ustawienie pompy próżniowej	32
4.3	Przyłącze	34
4.3.1	Przyłącze próżni (IN)	34

4.3.2	Przyłącze wylotowe (OUT)	38
4.3.3	Podłączenie elektryczne	41
5	Uruchomienie (eksploatacja)	42
5.1	Włączanie	42
5.2	Eksploatacja	42
5.2.1	Obsługa	44
5.2.2	Tryb regeneracji	45
5.2.3	Autostart	46
5.3	Obsługa zaawansowana	47
5.3.1	Wyświetlenie wersji oprogramowania / sprzętu	47
5.3.2	Reset do ustawień fabrycznych	49
5.3.3	Tryb zdalny za pośrednictwem Modbus RTU	50
5.4	Podłączanie / usuwanie akcesoriów VACUU·BUS	51
5.4.1	Detekcja VACUU·BUS	52
5.4.2	Eksploatacja z akcesoriami VACUU·BUS	53
5.5	Wyłączenie z eksploatacji (wyłączenie)	54
5.6	Składowanie	55
6	Komunikaty błędów	56
6.1	Sygnalizacja ostrzegawcza	56
6.2	Sygnalizacja usterek	57
6.3	Usuwanie usterek	58
6.3.1	Pomoc techniczna	58
6.3.2	Błąd – przyczyna – sposób usunięcia	59
7	Czyszczenie i konserwacja	65
7.1	Informacje dotyczące czynności serwisowych	66
7.2	Czyszczenie	67
7.2.1	Czyszczenie pompy próżniowej	67
7.3	Filtr na wlocie powietrza	68
7.4	Wymiana bezpiecznika urządzenia	69
8	Załącznik	70
8.1	Informacje techniczne	70
8.1.1	Dane techniczne	70
8.1.2	Tabliczki znamionowe	74
8.1.3	Materiały mające kontakt z mediami	75
8.2	Dane dot. zamówień	76
8.3	Serwis	78
8.4	Wykaz haseł	79
8.5	Deklaracja zgodności UE	81
8.6	Certyfikat CU	82

1 Wstęp

Niniejsza instrukcja eksploatacji jest częścią składową zakupionego przez Państwa produktu. Instrukcja eksploatacji obowiązuje dla wszystkich wariantów pompy próżniowej i jest przewidziana w szczególności dla personelu laboratoryjnego.

1.1 Wskazówki dla użytkownika

Bezpieczeństwo

Instrukcja
eksploatacji i
bezpieczeństwo

- Przed użyciem produktu należy dokładnie przeczytać instrukcję eksploatacji.
- Zachować instrukcję eksploatacji, aby w każdej chwili możliwy był do niej swobodny dostęp.
- Prawidłowe użytkowanie produktu jest niezbędne dla zapewnienia bezpiecznej eksploatacji. W szczególności przestrzegać wskazówek bezpieczeństwa!
- Oprócz wskazówek zawartych w niniejszej instrukcji eksploatacji należy przestrzegać obowiązujących przepisów krajowych o zapobieganiu nieszczęśliwym wypadkom i z zakresu BHP.

Informacje ogólne

Wskazówki
ogólne

- Aby zapewnić lepszą czytelność, nazwa produktu **pompa próżniowa VACUU·PURE 10** została zastąpiona ogólnym określeniem **pompa próżniowa**.
- W przypadku przekazania produktu osobom trzecim należy dołączyć do niego również instrukcję eksploatacji.
- Wszystkie ilustracje i rysunki mają charakter przykładowy i służą wyłącznie lepszemu zrozumieniu.
- Zmiany techniczne pozostają zastrzeżone w ramach ustawicznego doskonalenia produktu.

Prawo autorskie

Copyright © i prawo
autorskie

Treść niniejszej instrukcji eksploatacji jest chroniona prawem autorskim. Kopie do celów wewnętrznych są dozwolone, np. na potrzeby szkoleń.

© VACUUBRAND GMBH + CO KG

Kontakt

Skontaktuj się z nami

- W przypadku niekompletnej instrukcji eksploatacji mogą Państwo zażądać egzemplarza zastępczego. Alternatywnie można skorzystać z naszego portalu z dokumentami do pobrania: www.vacuubrand.com
- Jeżeli mają Państwo więcej pytań dotyczących produktu, chcieliby otrzymać informacje uzupełniające lub przekazać nam informację zwrotną odnośnie produktu, wystarczy do nas zadzwonić lub napisać.
- W razie kontaktu z naszym serwisem należy mieć przygotowany numer seryjny oraz typ produktu → *patrz Tabliczki znamionowe na produkcie.*

1.2 Informacje dotyczące niniejszej instrukcji

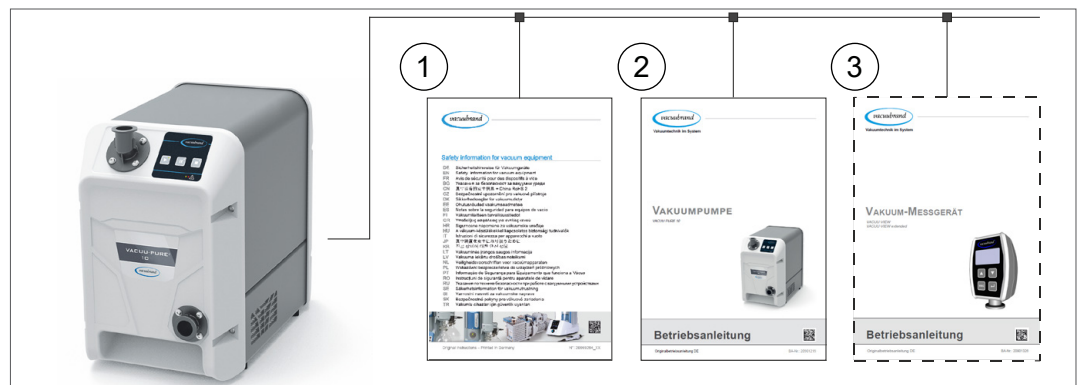
1.2.1 Struktura instrukcji eksploatacji

Precyzyjna informacja

Instrukcja eksploatacji pompy próżniowej i ewentualnych akcesoriów ma konstrukcję modułową, tzn. instrukcje są podzielone na osobne broszury z instrukcjami.

Moduły instrukcji

Pompa próżniowa i modułowe instrukcje eksploatacji





Znaczenie

- 1 Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące urządzeń próżniowych
- 2 Opis: pompa próżniowa – podłączenie, eksploatacja, serwis
- 3 Opis opcjonalny: akcesoria

1.2.2 Konwencje prezentacji

Wskazówki ostrzegawcze

Koncepcja prezentacji

	NIEBEZPIECZEŃSTWO
	Ostrzeżenie przed bezpośrednio grożącym niebezpieczeństwem. W przypadku zignorowania istnieje bezpośrednio grożące niebezpieczeństwo utraty życia lub ryzyko najcięższych obrażeń. ⇒ Przestrzegać wskazówki dotyczącej uniknięcia zagrożenia!
	OSTRZEŻENIE
	Ostrzeżenie przed potencjalnie niebezpieczną sytuacją. W przypadku zignorowania istnieje niebezpieczeństwo utraty życia lub ryzyko ciężkich obrażeń. ⇒ Przestrzegać wskazówki dotyczącej uniknięcia zagrożenia!
	OSTROŻNIE
	Oznacza potencjalnie niebezpieczną sytuację. W przypadku zignorowania istnieje niebezpieczeństwo odniesienia lekkich obrażeń lub szkód materialnych. ⇒ Przestrzegać wskazówki dotyczącej uniknięcia zagrożenia!
WSKAZÓWKA	
Zwrócenie uwagi na potencjalnie szkodliwą sytuację. W przypadku zignorowania może dojść do powstania szkód materialnych.	

Wskazówki uzupełniające

WAŻNE!

- ⇒ Opis, którego należy przestrzegać podczas wykonywania czynności.
- ⇒ Ważna informacja dla zapewnienia niebudzącej zastrzeżeń eksploatacji produktu.



- ⇒ Rady i wskazówki
- ⇒ Pomocne informacje

1.2.3 Symbole i piktogramy

Niniejsza instrukcja eksploatacji wykorzystuje symbole i piktogramy. Symbole bezpieczeństwa wskazują na szczególne zagrożenia w postępowaniu z produktem. Symbole i piktogramy mają pomóc w lepszym zarejestrowaniu opisów.

Symbole bezpieczeństwa

Wyjaśnienie symboli bezpieczeństwa



Zagrożenie zdrowia substancjami niebezpiecznymi.



Ogólny znak zakazu.



Ogólny znak ostrzegawczy.



Ostrzeżenie przed niebezpieczeństwem wybuchu.



Ostrzeżenie przed napięciem elektrycznym.



Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią.



Ogólny znak nakazu.



Wyjąć wtyczkę z sieci.

Inne symbole i piktogramy

Symbole uzupełniające



Przykład pozytywny – **Tak!**
Rezultat – **o. k.**



Przykład negatywny –
Tak nie!



Wcisnąć przycisk



Przytrzymać wciśnięty przycisk



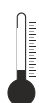
Odsyłacz do treści w niniejszej instrukcji eksploatacji.



Odsyłacz do treści dokumentów uzupełniających.



Sprzęt elektryczny i elektroniczny nie mogą po ich wyeksploatowaniu trafić do kosza na odpady z gospodarstwa domowego.



Ustawienie w temperaturze $< 40^{\circ}\text{C}$.



Zapewnić dostateczną cyrkulację powietrza.



Strzałka strumienia przepływu wlot – przyłączy próżni



Strzałka strumienia przepływu wylot

1.2.4 Instrukcje działania (etapy czynności w ramach obsługi)

Instrukcja działania (pojedyncza)

Przedstawienie etapów obsługi w postaci tekstu

⇒ Mają Państwo wykonać działanie.

Rezultat działania

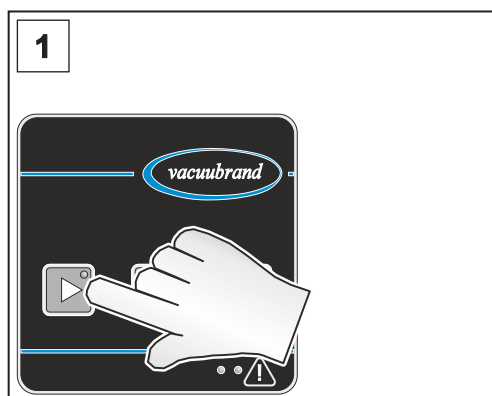
Instrukcja działania (wiele etapów)

1. Pierwszy etap działania
2. Następny etap działania

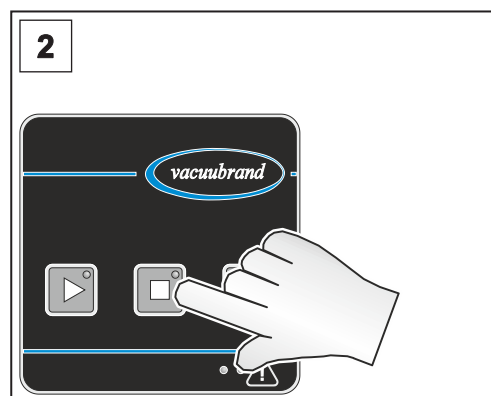
Rezultat działania

Instrukcja działania (przedstawiona graficznie)

Zasadnicze przedstawienie etapów obsługi w formie graficznej



1. Pierwszy etap działania



2. Następny etap działania

Rezultat działania

⇒ Instrukcje działania, które wymagają wielu etapów, wykonywać w opisanej kolejności.

1.2.5 Skróty

Zastosowane
skrót

w. bez.	wartość bezwzględna
ATM	ciśnienie atmosferyczne
d_i (di)	średnica wewnętrzna
DN	średnica znamionowa (Diameter Nominal)
FKM	kauczuk fluorowy
ew.	ewentualnie / w razie potrzeby
rozm.	rozmiar
IN	wlot (inlet), przyłącze próżni
KF	Mały kołnierz
maks.	maksimum
min	minuta
OUT	wylot (outlet)
PBT	politereftalan butylenu
PEEK	keton polieterowy
PPS	polisarczek fenylenu
PTFE	politetrafluoroetylen
PVF	polifluorek winylu
nr RMA	numer przesyłki zwrotnej
RTU	Remote Terminal Unit
odp.	odpowiedzialna/-y/-e

1.2.6 Wyjaśnienie pojęć

Pojęcia
charakterystyczne
dla produktu

Autostart	Po utracie i przywróceniu zasilania elektrycznego zostaje ponownie automatycznie aktywowany ostatnio aktywny stan roboczy pompy próżniowej.
Próżnia dokładna	Zakres ciśnienia w technice próżniowej, od: 1 mbar – 0,001 mbara (0.75 tora – 0.00075 tora)
Próżnia zgrubna	Zakres ciśnienia w technice próżniowej, od: ciśnienie atmosferyczne – 1 mbar (atmospheric pressure – 0.75 tora)
Modbus RTU	Protokół komunikacyjny do komunikacji z pompą próżniową. ▶ Patrz osobna instrukcja eksploatacji z opisem Modbus RTU.
Tryb regeneracji	Tryb pracy pompy próżniowej, w którym przy zredukowanej prędkości obrotowej pompy agregat pompy jest suszony przy użyciu powietrza zassanego z otoczenia.

Zawór zwrotny (wewnętrzny)	Zawór wewnętrzny do bezpiecznej eksploatacji pompy próżniowej. Brak próżnioszczelnego wyłączenia podczas zatrzymania pompy próżniowej.
VACUU·BUS	System magistrali VACUUBRAND do komunikacji urządzeń peryferyjnych z produktami kompatybilnymi z VACUU·BUS.
Adres VACUU·BUS	Adres, który umożliwia jednoznaczne przyporządkowanie klienta VACUU·BUS systemie magistrali, np. w celu podłączenia kilku czujników o tym samym zakresie pomiaru.
Klient VACUU·BUS	Urządzenie peryferyjne lub komponent z przyłączem VACUU·BUS, które/który jest zintegrowane(-y) w systemie magistrali, np. czujniki, zawory itp.
Konfiguracja VACUU·BUS	Przyporządkowanie komponentowi VACUU·BUS innego adresu VACUU·BUS za pomocą miernika lub kontrolera.
Wtyk VACUU·BUS	4-biegunowy wtyk okrągły do systemu magistrali VACUUBRAND .
VACUU·PURE shuttle	Wózek do pompy próżniowej.
VACUU·VIEW extended	Zewnętrzny czujnik próżni z przyłączem VACUU·BUS, 1100 – 0,001 mbara. ▶ do podłączenia do pompy próżniowej lub za pomocą własnego zasilacza wtykowego.

2 Wskazówki bezpieczeństwa

Informacje w niniejszym rozdziale muszą być przestrzegane przez wszystkie osoby, które pracują z opisanym w tym miejscu produktem.

Wskazówki bezpieczeństwa obowiązują w odniesieniu do wszystkich faz życia produktu.

2.1 Zastosowanie

Produkt wolno użytkować tylko w stanie niebudzącym zastrzeżeń pod względem technicznym.

2.1.1 Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Zastosowanie
zgodne z przeznaczeniem

VACUU·PURE 10 to kompaktowa, bezolejowa, chłodzona powietrzem pompa próżniowa dla zakresu próżni zgrubnej i dokładnej w laboratorium do pompowania gazów nieagresywnych. Pompa próżniowa może być stosowana tylko w pomieszczeniach wewnętrznych w suchym, niewybuchowym otoczeniu.

Zgodne z przeznaczeniem użytkowanie obejmuje również:



- przestrzeganie wskazówek zawartych w dokumencie **Wskazówki bezpieczeństwa dotyczące urządzeń próżniowych**,
- przestrzeganie instrukcji eksploatacji,
- przestrzeganie instrukcji eksploatacji podłączonych komponentów,
- przeglądy pompy próżniowej stosownie do warunków użycia i powierzanie tych czynności personelowi o odpowiednich kwalifikacjach,
- stosowanie tylko oryginalnych części **VACUUBRAND** oraz dopuszczonych akcesoriów lub części zamiennych.

Zastosowanie odmienne lub wykraczające poza powyższy zakres uważa się za niezgodne z przeznaczeniem.

2.1.2 Zastosowanie nieprawidłowe

Zastosowanie nieprawidłowe

W przypadku użycia niezgodnego z przeznaczeniem oraz każdego zastosowania, które nie odpowiada danym technicznym, może dojść do szkód osobowych i materialnych.

Nieprawidłowe zastosowanie obejmuje:

- użytkowanie niezgodnie z przeznaczeniem,
- w otoczeniu niekomercyjnym, o ile od strony eksploatacyjnej nie zapewniono niezbędnych środków ochronnych i zaradczych,
- użytkowanie w niedopuszczalnych warunkach otoczenia i eksploatacji,
- mimo oczywistych usterek, uszkodzeń lub niesprawnych systemów zabezpieczających,
- samowolne zmiany konstrukcyjne polegające na montażu dodatkowych elementów i modyfikacjach lub naprawy, w szczególności gdy ograniczają one bezpieczeństwo,
- stosowanie niedopuszczonych akcesoriów lub części zamiennych,
- użytkowanie w stanie niekompletnym,
- eksploatacja przez niedostatecznie wykwalifikowany lub przeszkolony personel specjalistyczny,
- włączanie/wyłączanie przy użyciu narzędzi lub stopy,
- obsługa przy pomocy przedmiotów o ostrych krawędziach,
- wyciąganie wtyczki z gniazdka za przewód,
- odsysanie lub transport ciał stałych lub cieczy.

2.1.3 Możliwe do przewidzenia nieprawidłowe zastosowanie

Niewłaściwe zastosowanie

Oprócz zastosowania niezgodnego z przeznaczeniem istnieją rodzaje użycia, które są zabronione w przypadku tego produktu:



Zabronione rodzaje użycia obejmują w szczególności:

- stosowanie na ludziach lub zwierzętach,
- ustawienie i eksploatacja w otoczeniu zagrożonym wybuchem,
- stosowanie w górnictwie lub pod ziemią,
- samowolne modyfikacje,
- włączanie/wyłączanie przy użyciu narzędzi lub stopy,
- obsługa przy pomocy przedmiotów o ostrych krawędziach,

Niewłaściwe
zastosowanie

- wykorzystywanie produktu do wytwarzania ciśnienia,
- całkowite wystawienie produktu na działanie próżni, zanurzanie w cieczach, narażanie na rozbryzgi wody lub strumienie pary generowanej przez myjkę,
- tłoczenie gazów agresywnych,
- tłoczenie utleniających i piroforycznych substancji, cieczy lub ciał stałych,
- tłoczenie mediów, które są gorące, niestabilne, potencjalnie wybuchowe lub wybuchowe,
- tłoczenie substancji, które pod wpływem uderzenia i/lub podwyższonej temperatury mogą reagować wybuchowo bez dopływu powietrza.

WAŻNE!

Użytkownik musi wykluczyć możliwość wnikania ciał obcych, gorących gazów i płomieni.

→ patrz rozdział: 8.1.1 Dane techniczne na stronie 70.

2.2 Obowiązki

2.2.1 Obowiązki użytkownika

Obowiązki
użytkownika

Użytkownik określa zakres odpowiedzialności i zapewnia, że prace przy produkcie wykonuje tylko poinstruowany personel lub personel specjalistyczny. W szczególności dotyczy to podłączenia i usuwania usterek.

Użytkownicy muszą posiadać odpowiednie kwalifikacje do wykonywania wymienionych czynności, patrz **Matryca odpowiedzialności**. Szczególnie prace przy wyposażeniu elektrycznym może przeprowadzać tylko specjalista elektryk.

2.2.2 Obowiązki personelu

Obowiązki
personelu

Jeżeli produkt znajduje się w nieprawidłowym stanie, należy go zabezpieczyć przed przypadkowym ponownym włączeniem.

- ⇒ Zawsze należy pracować z zachowaniem zasad bezpieczeństwa.
- ⇒ Przestrzegać instrukcji użytkownika dotyczących postępowania oraz przepisów krajowych w zakresie zapobiegania niebezpiecznym wypadkom i BHP.



Osobiste postępowanie może przyczynić się do uniknięcia wypadków przy pracy.

2.3 Opis grupy docelowej

Grupy docelowe Każda osoba, której powierzono jedną z opisanych poniżej czynności musi przeczytać instrukcję eksploatacji i przestrzegać jej.

Kwalifikacje personelu

Opis kwalifikacji

Operator	personel laboratoryjny, np. chemik, laborant
Specjalista	osoba posiadająca kwalifikacje zawodowe w dziedzinie mechaniki, elektryki lub sprzętu laboratoryjnego
Odpowiedzialny specjalista	Specjalista z dodatkowym zakresem odpowiedzialności za określoną specjalność, dział lub dziedzinę

Matryca odpowiedzialności

Matryca „Kto co robi”

Czynność	Operator	Specjalista	Odpowiedzialny specjalista
Transport	x	x	x
Ustawienie	x	x	x
Uruchomienie	x	x	x
Obsługa	x	x	x
Aktualizacja			x
Zgłaszanie usterek	x	x	x
Usuwanie usterek	(x)	x	x
Zlecenie naprawy			x
Czyszczenie, na zewnątrz	x	x	x
Czyszczenie filtra na wlocie powietrza oraz kratki wentylatora	x	x	x
Wyłączenie z eksploatacji		x	x

2.4 Ogólne wskazówki bezpieczeństwa

Standardy jakości i
bezpieczeństwo

Produkty firmy **VACUUBRAND GMBH + CO KG** podlegają surowym kontrolom jakości w zakresie bezpieczeństwa i eksploatacji. Każdy produkt jest poddawany przed dostawą kompleksowemu programowi testowemu.

⇒ Przestrzegać wskazówek dotyczących wszystkich działań, tak jak to zostało wyszczególnione w niniejszej instrukcji eksploatacji.

2.4.1 Środki służące zapewnieniu bezpieczeństwa

Środki bezpieczeń-
stwa

⇒ Produkt stosować tylko pod warunkiem, że zrozumieli Państwo instrukcję eksploatacji i sposób działania.

⇒ Bezzwłocznie wymieniać niesprawne komponenty, np. łamliwy przewód sieciowy lub wadliwe węże.

⇒ Stosować tylko oryginalne akcesoria i komponenty, które są przystosowane do techniki próżniowej, np. wąż próżniowy, zawór próżniowy itp.

⇒ Podczas obchodzenia się ze skażonymi elementami należy przestrzegać odnośnych przepisów i środków ochrony; dotyczy to również przesyłek w celu naprawy.

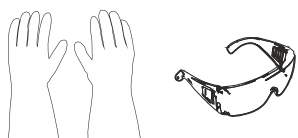
W przypadku wszystkich przesyłek w celu naprawy do naszego serwisu musi być możliwe wykluczenie substancji niebezpiecznych.

WAŻNE!

⇒ Dlatego należy przesłać do nas starannie wypełnione i podpisane [zaświadczenie o braku zastrzeżeń](#), zanim jeszcze wyślą Państwo swój produkt do naprawy.

2.4.2 Odzież ochronna

Odzież ochronna




Eksploatacja pompy próżniowej nie wymaga stosowania specjalnej odzieży ochronnej. Przestrzegać instrukcji postępowania użytkownika w odniesieniu do stanowiska pracy.

WAŻNE!

⇒ Podczas obchodzenia się z chemikaliami należy stosować środki ochrony indywidualnej.

2.4.3 Laboratorium i substancje robocze

	NIEBEZPIECZEŃSTWO
	<p>Wyciek niebezpiecznych substancji na wylocie.</p> <p>Podczas odsysania może dojść do przedostania się niebezpiecznych, trujących substancji na wylocie do powietrza w otoczeniu.</p> <ul style="list-style-type: none"> ⇒ Przestrzegać przepisów bezpieczeństwa dotyczących postępowania z niebezpiecznymi substancjami i mediami. ⇒ Należy pamiętać o tym, że osadzające się media procesowe mogą stanowić źródło zagrożeń dla człowieka i środowiska naturalnego. ⇒ Zamontować i stosować odpowiednie oddzielacze, filtry lub systemy wyciągowe.

- ⇒ Zapobiec uwolnieniu niebezpiecznych, trujących, wybuchowych, korozyjnych, szkodliwych dla zdrowia lub zagrażających środowisku cieczy, gazów lub par, np. poprzez odpowiednie wyposażenie laboratorium z wyciągiem i regulacją wentylacji.

Zagrożenia powodowane przez różne substancje

Tłoczenie różnych substancji

Tłoczenie różnych substancji lub mediów może wywołać reakcję między substancjami.

- ⇒ Zwrócić uwagę na wzajemne oddziaływanie i możliwe reakcje chemiczne pompowanych mediów.
- ⇒ Przed zmianą tłoczonego medium należy wysuszyć pompę próżniową powietrzem z otoczenia. W tym celu należy wykorzystać tryb regeneracji pompy próżniowej
→ *patrz rozdział: 5.2.2 Tryb regeneracji na stronie 45.*

2.4.4 Odporność chemiczna materiałów

Kompatybilność pompy próżniowej z pompowanymi substancjami

Substancje robocze, które dostaną się do pompy próżniowej razem ze strumieniem gazu, mogą uszkodzić pompę próżniową. Substancje mogą osadzać się w pompie próżniowej.

- ⇒ Sprawdzić kompatybilność pompowanych substancji z materiałami pompy próżniowej, które mają styczność z mediami
→ *patrz rozdział: 8.1.3 Materiały mające kontakt z mediami na stronie 75.*

- ⇒ Jeżeli mają Państwo wątpliwości dotyczące użycia posiadanej pompy próżniowej ze specjalnymi substancjami lub mediami roboczymi, prosimy o kontakt z nami.

2.4.5 Usuwanie źródeł zagrożeń

Prawidłowe podłączenie węży

Unikanie nadciśnienia

Na wylocie pompy próżniowej nie może wystąpić niedopuszczalne przeciwciśnienie. W przypadku niedopuszczalnie wysokiego przeciwciśnienia na wylocie może dojść do wycieku pompowanych mediów, → *patrz rozdział: 8.1.1 Dane techniczne na stronie 70.*

- ⇒ Zawsze dbać o wolny przewód wylotowy bez przeciwciśnienia. Aby zagwarantować swobodny wyrzut gazów, wylot nie może być zablokowany.
- ⇒ Zapobiegać niekontrolowanemu nadciśnieniu (np. z powodu odciętego lub zablokowanego systemu przewodów, kondensatu lub niedrożnego przewodu wylotowego).
- ⇒ Nie wolno pomylić przyłączy wlotu i wylotu na przyłączach gazowych. Wlot został oznaczony strzałką wskazującą kierunek na kołnierzu podłączeniowym.
- ⇒ Przestrzegać maksymalnych wartości ciśnienia na wlocie i wylocie pompy próżniowej, zgodnie z rozdziałem *8.1.1 Dane techniczne na stronie 70.*
- ⇒ System przeznaczony do opróżnienia oraz wszystkie połączenia węzowe muszą być stabilne pod względem mechanicznym.
- ⇒ Węże mocować do opcjonalnych króćców do węży (np. adapterów na przyłączach pompy), tak aby nie doszło do ich przypadkowego odłączenia.

Niebezpieczeństwo podczas stosowania trybu regeneracji

Tryb regeneracji

Podczas trybu regeneracji powietrze z otoczenia przepływa przez agregat pompowy. Pompowane media mogą tworzyć z powietrzem z otoczenia mieszaniny mogące wchodzić w reakcję.

- ⇒ Upewnić się, że pompowane media nigdy nie spowodują powstania reakcyjnych, wybuchowych lub w inny sposób niebezpiecznych mieszanin z powietrzem.

Zapobieganie cofaniu się kondensatu

Kondensat w przewodzie wylotowym

Kondensat w przewodzie wylotowym może uszkodzić pompę próżniową. Kondensat nie może przedostać się z powrotem przez przewód węzowy do wylotu i pompy próżniowej. W przewodzie wylotowym nie może gromadzić się ciecz.

⇒ Przewód wylotowy na odcinku od wylotu układać w miarę możliwości z zachowaniem spadku, tzn. układać z nachyleniem w dół, tak aby nie mogło dojść do powstania cofki.

Zapobieganie przedostaniu się ciał obcych do wnętrza pompy

Ciała obce

Cząsteczki i pyły nie mogą przedostać się do pompy próżniowej podczas normalnej eksploatacji.

⇒ Nie tłoczyć substancji, które mogą tworzyć osady w pompie próżniowej.

⇒ Zainstalować odpowiednie filtry przed wlotem. Właściwymi filtrami są np. filtry odporne chemicznie, zabezpieczone przed niedrożnością i gwarantujące swobodny przepływ.

⇒ Bezzwłocznie wymieniać porowate węże próżniowe.

Zagrożenia podczas napowietrzania

Zagrożenia podczas napowietrzania

Pompa próżniowa nie wyłącza się próżnioszczelnie. W zależności od procesu, podczas napowietrzania może powstać w instalacjach potencjalnie wybuchowa mieszanina lub może dojść do innych niebezpiecznych sytuacji.

⇒ Zainstalować zawór odcinający na przewodzie wlotowym, aby oddzielić przedmiot zastosowania próżnioszczelnie od pompy próżniowej.

Zagrożenia związane z autostartem pompy próżniowej

Zagrożenia podczas ponownego rozruchu automatycznego pompy próżniowej (autostart)

Pompa próżniowa posiada funkcję autostartu. Po utracie i przywróceniu zasilania elektrycznego zostaje ponownie automatycznie aktywowany ostatnio aktywny stan roboczy pompy próżniowej, np.

- po awarii zasilania elektrycznego,
- po wyłączeniu i włączeniu pompy próżniowej,
- po odłączeniu i ponownym podłączeniu wtyczki sieciowej.

Bieżący proces uruchamia się automatycznie po utracie i przywróceniu zasilania elektrycznego.

- ⇒ Sprawdzić, czy można bezpiecznie korzystać z tej funkcji z zaplanowanym przedmiotem zastosowania.
- ⇒ Upewnić się, że wskutek automatycznego ponownego uruchomienia procesu nie powstaną zagrożenia dla osób i urządzeń.
- ⇒ Podjąć odpowiednie środki bezpieczeństwa (np. zawór odcinający, przełącznik przekaźnikowy, zabezpieczenie przed ponownym rozruchem), jeżeli ponowny rozruch automatyczny pompy próżniowej może doprowadzić do niebezpiecznej sytuacji.
- ⇒ Funkcję autostartu można dezaktywować za pośrednictwem protokołu Modbus RTU; patrz osobna instrukcja eksploatacji z opisem Modbus RTU.

Zagrożenia związane z energią resztkową

Zagrożenia związane z energią resztkową

Po wyłączeniu i odłączeniu pompy próżniowej od sieci, mogą jeszcze występować zagrożenia w postaci energii szczątkowych:

- Energia termiczna: ciepło silnika, ciepło sprężania.
- ⇒ Przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych należy odczekać, aż pompa próżniowa ostygnie.

Zagrożenia spowodowane przegrzaniem

Przegrzanie Pompa próżniowa może ulec uszkodzeniu na skutek przegrzania. Możliwymi katalizatorami są: dopływ niedostatecznej ilości powietrza do wentylatora, niezachowanie minimalnych odstępów, temperatura otoczenia wykraczająca poza zakres określonych w specyfikacji warunków użycia. Przegrzanie pompy próżniowej może doprowadzić do redukcji prędkości obrotowej pompy próżniowej lub do wyłączenia pompy próżniowej.

- ⇒ Podczas ustawiania produktu należy uwzględnić minimalny odstęp 5 cm między pompą próżniową a sąsiadującymi elementami (np. obudową, ścianami itp.).
- ⇒ Zawsze należy zapewnić dopływ dostatecznej ilości powietrza i odsysanie powietrza, aby odprowadzić ciepłe powietrze odlotowe z pompy próżniowej, w szczególności w przypadku montażu pompy próżniowej w obudowie lub meblu laboratoryjnym. Zaplanować zewnętrzną wentylację wymuszoną.
- ⇒ Ustawić produkt na stabilnym podłożu. Miękkie podłoże, np. pianka, może utrudnić i zablokować dopływ powietrza.
- ⇒ Wyczyścić zanieczyszczone szczeliny wentylacyjne.
- ⇒ Unikać dopływu wysokiej temperatury, którego źródłem są gorące gazy procesowe.
- ⇒ Przestrzegać maksymalnie dopuszczalnej temperatury medium
 - patrz rozdział: **8.1.1 Dane techniczne na stronie 70.**
- ⇒ Przed przystąpieniem do prac serwisowych lub czyszczenia odczekać, aż pompa próżniowa ostygnie.

Dbanie o czytelność tabliczek

Oznakowanie i tabliczki Zadbać o to, aby wskazówki umieszczone na produkcie pozostały w czytelnym stanie:

- ⇒ oznakowania
- ⇒ tabliczki ostrzegawcze i informacyjne
- ⇒ tabliczki znamionowe

2.5 Ochrona silnika

Zabezpieczenie przed przegrzaniem, ochrona przed blokadą

Silnik pompy posiada jako zabezpieczenie przed przeciążeniem czujnik temperatury na płytce drukowanej. W przypadku nadmiernej temperatury lub gdy silnik jest zablokowany, pompa próżniowa wyłącza się.

Jeżeli w wyniku zastosowania powyższych środków bezpieczeństwa dojdzie do wyłączenia pompy próżniowej, należy ręcznie zresetować usterkę: odłączyć pompę próżniową od sieci → usunąć przyczynę błędu → ponownie włączyć pompę próżniową.

2.6 Utylizacja

WSKAZÓWKA

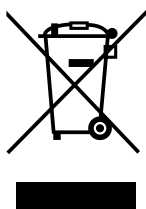
Komponenty elektroniczne po ich wyeksploatowaniu nie mogą trafić do kosza na odpady z gospodarstwa domowego.

Zużyty sprzęt elektroniczny zawiera szkodliwe substancje, które mogą zaszkodzić środowisku naturalnemu lub zdrowiu. Wysłużony sprzęt elektryczny zawiera ponadto cenne surowce, które w przypadku prawidłowej utylizacji zostają odzyskane w procesie recyklingu.

Użytkownicy końcowi są ustawowo zobowiązani dostarczyć zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny do dopuszczonego punktu zbiórki.

Złom elektryczny i komponenty elektroniczne należy zutylizować w prawidłowy sposób po ich wyeksploatowaniu.

⇒ Przestrzegać krajowych przepisów dotyczących utylizacji i ochrony środowiska.



3 Opis produktu

Opis produktu	VACUU·PURE 10 to bezolejowa, chłodzona powietrzem śrubowa pompa próżniowa dla zakresu próżni od ciśnienia atmosferycznego do 10^{-3} mbara w laboratorium do pompowania gazów nieagresywnych.
System VACUU·BUS	Pompa próżniowa – jako składowy element systemu VACUU·BUS – oferuje wiele możliwości podłączenia i rozbudowy dla najróżniejszych zastosowań.

Charakterystyka produktu

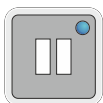
Właściwości techniczne

- Zasada działania pompy próżniowej jest oparta na bezstykowym uszczelnieniu labiryntowym.
- Komora robocza pompy próżniowej pracuje bez oleju.
- Wewnętrzny zawór zwrotny chroni pompę próżniową przed nieudanym rozruchem. Próżnioszczelne wyłączenie można osiągnąć, stosując dodatkowy zawór zewnętrzny.



Funkcja suszenia

Tryb regeneracji

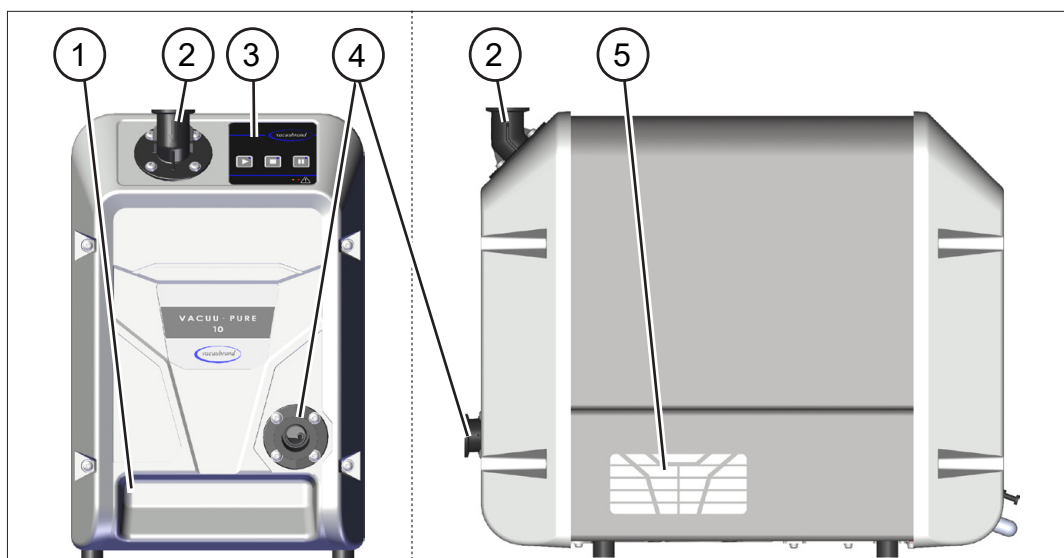


Pompa próżniowa posiada zintegrowany tryb regeneracji do suszenia wnętrza pompy po zakończeniu zastosowania lub przed wyłączeniem z eksploatacji.

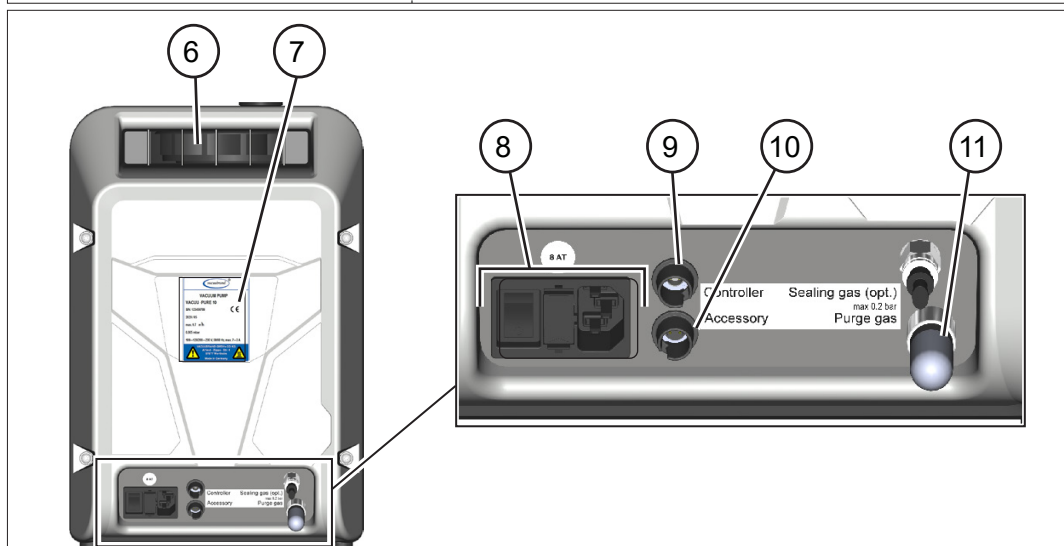
- Podczas trybu regeneracji powietrze z otoczenia jest kierowane do wnętrza pompy i przestrzeń wewnętrzna zostaje wysuszona przez dopływające powietrze.
- Pompa próżniowa może w trakcie regeneracji pozostać podłączona do procesu.
- Podczas regeneracji pompa próżniowa pracuje ze zredukowaną prędkością obrotową.

3.1 VACUU·PURE 10

Widok z boku i z przodu



Widok z tyłu



Znaczenie

- | | |
|----|---|
| 1 | Wgłębienie uchwytowe z przodu |
| 2 | Wlot – przyłącze próżni |
| 3 | Panel obsługi |
| 4 | Wylot – przyłącze wylotowe |
| 5 | Szczeliny wentylacyjne |
| 6 | Wgłębienie uchwytowe z tyłu + wylot powietrza chłodzącego |
| 7 | Tabliczka znamionowa |
| 8 | Przyłącze sieciowe, bezpiecznik urządzenia, włącznik/wyłącznik |
| 9 | Przyłącze wtykowe VACUU·BUS / przyłącze Modbus |
| 10 | Gniazdo VACUU·BUS: akcesoria |
| 11 | Filtr powietrza do doprowadzania powietrza z otoczenia w trybie regeneracji |

3.2 Akcesoria opcjonalne

→ patrz również rozdział: 8.2 Dane dot. zamówień na stronie 76.

3.2.1 Akcesoria do pompy próżniowej

Opcjonalne
akcesoria do pompy
próżniowej

Tłumik oraz **VACUU·PURE shuttle** są dostępne jako osobne akcesoria do zainstalowania w pompie próżniowej.

Tłumik

Tłumik redukuje odgłosy na wylocie pompy i w razie potrzeby można go zamocować za pośrednictwem przyłącza małego kołnierza KF DN 25 bezpośrednio na kołnierzu wylotowym.

- Tłumik można stosować wyłącznie w przypadku pompowania suchych gazów.
- W przypadku tłoczenia par należy w jego miejsce podłączyć przewód wylotowy.

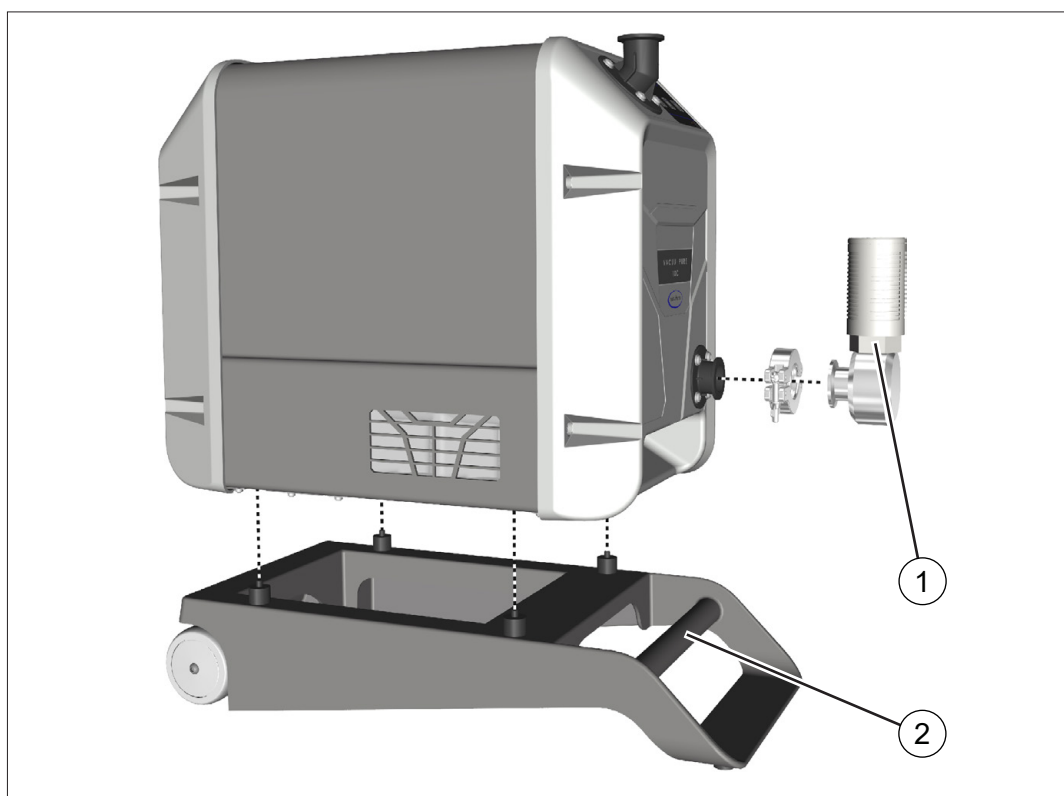
VACUU·PURE shuttle

Wózek (shuttle) ułatwia ruch pompy próżniowej.

Pompa próżniowa jest montowana bezpośrednio na wózku.

Przegląd akcesoriów pompy próżniowej

Akcesoria
opcjonalne: Tłumik
oraz
VACUU·PURE
shuttle



- 1 Tłumik na wylocie pompy próżniowej; podłączenie za pośrednictwem KF DN 25
- 2 **VACUU·PURE shuttle**

3.2.2 Akcesoria VACUU·BUS

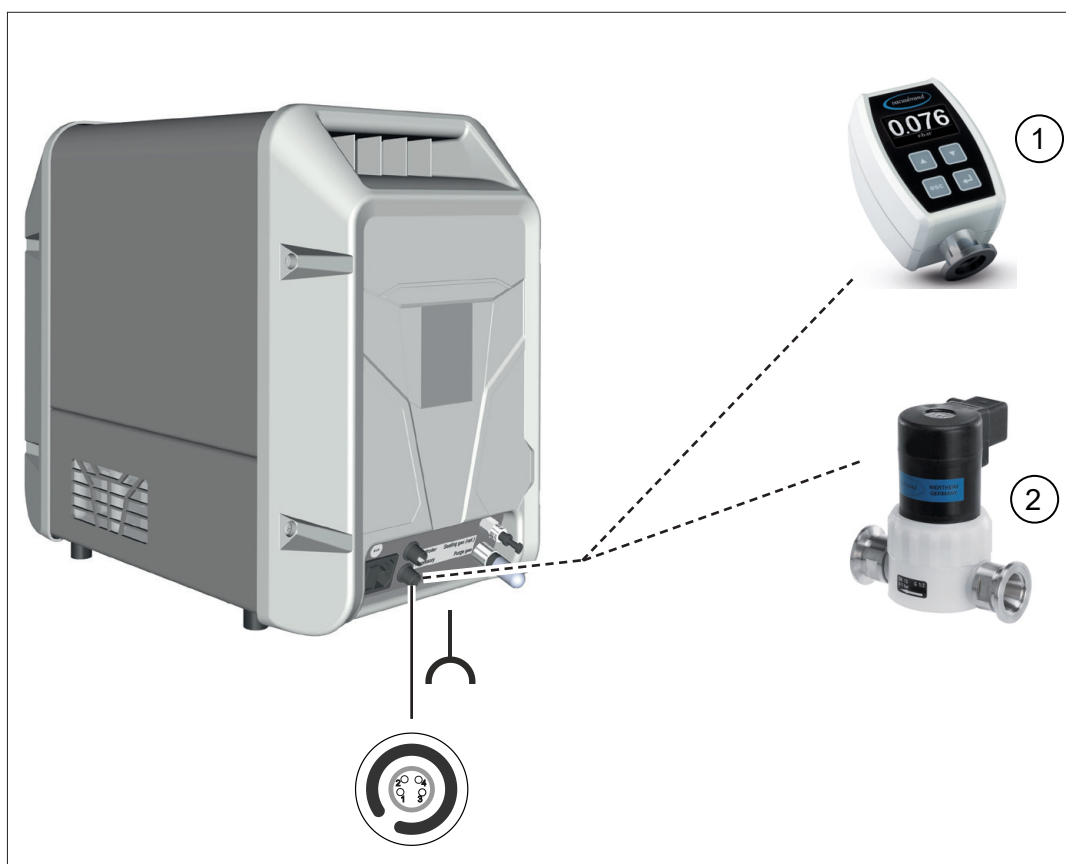
Podłączanie
komponentów
VACUU·BUS

Dolne przyłącze VACUU·BUS z tyłu pompy próżniowej oferuje rozmaite możliwości rozbudowy dla podłączenia komponentów VACUU·BUS.

W celu rozdzielenia i podłączenia kilku komponentów można zastosować przewód przedłużający VACUU·BUS oraz adapter Y. Maksymalnie dopuszczalna moc całkowita w gnieździe VACUU·BUS wynosi 11 W.

Przegląd akcesoriów VACUU·BUS

→ Przykłady
komponentów
VACUU·BUS



Znaczenie

1	Miernik próżni VACUU·VIEW extended 1100 – 0,001 mbara	1,3 W
2	Zawór przewodu ssawnego VV-B 15C	9,5 W

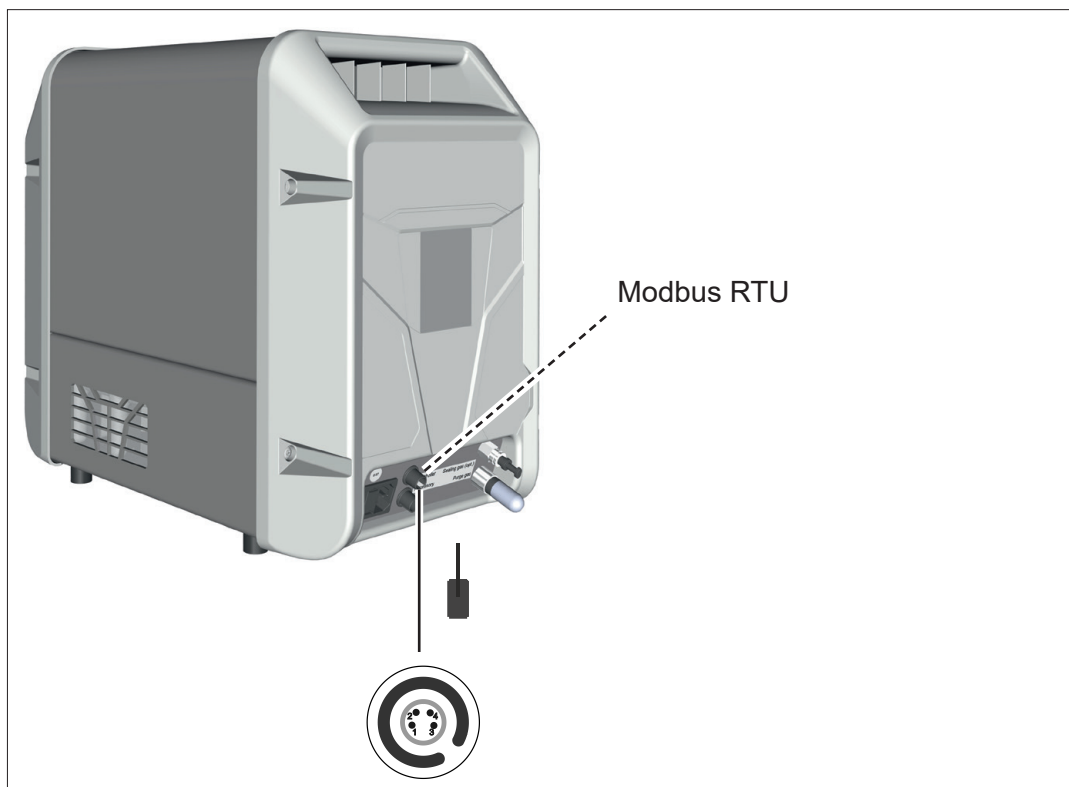
→ patrz również rozdział: 8.2 Dane dot. zamówień na stronie 76.

3.2.3 Protokół Modbus RTU

Górne przyłącze VACUU·BUS z tyłu pompy próżniowej jest przewidziane do pracy pompy próżniowej w trybie zdalnym za pośrednictwem protokołu Modbus RTU, → *patrz osobna instrukcja eksploatacji z opisem Modbus RTU.*

Przyłącze Modbus RTU

→ Przykłady
Modbus RTU



4 Ustawienie i podłączenie

4.1 Transport

Produkty **VACUUBRAND** są zapakowane w zabezpieczonym na czas transportu, nadającym się do recyklingu opakowaniu.



Oryginalne opakowanie zostało dokładnie dopasowane do Państwa produktu, gwarantując bezpieczny transport.

W miarę możliwości należy zachować oryginalne opakowanie, aby móc np. wysłać produkt do naprawy.

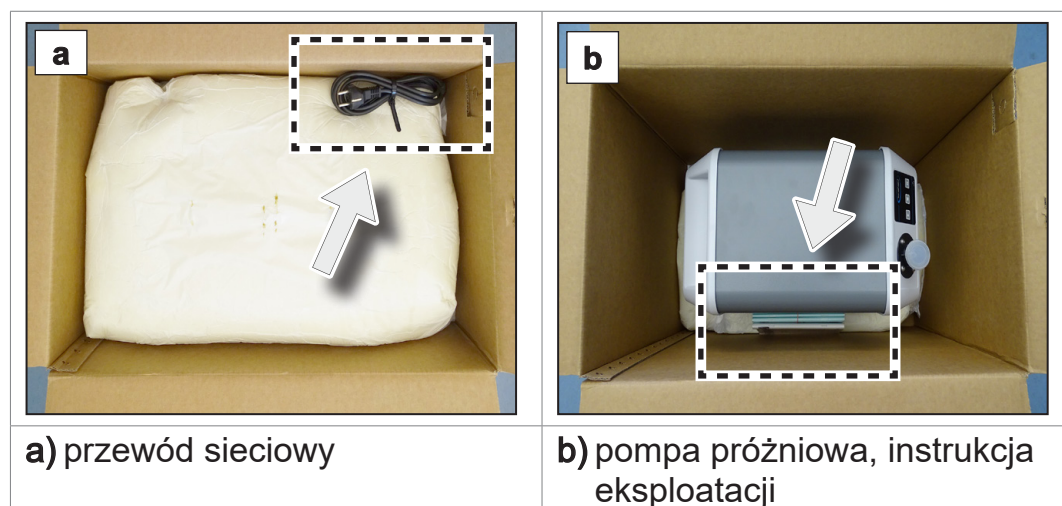
Przyjęcie towaru

Sprawdzić dostarczony produkt pod kątem szkód transportowych i kompletności bezpośrednio po jego otrzymaniu.

⇒ Szkody transportowe należy zgłosić dostawcy bezzwłocznie i na piśmie.

Rozpakowanie

→ Przykład
pompa próżniowa
w oryginalnym
opakowaniu



⇒ Wyjąć górną część opakowania piankowego.



- ⇒ Zwrócić uwagę na to, że **pompa próżniowa waży ok. 21 kg.**
- ⇒ Ostrożnie wyjąć pompę próżniową z opakowania, trzymając ją za wgłębienia uchwytowe.

4.2 Ustawienie pompy próżniowej

WSKAZÓWKA

Kondensat może uszkodzić elektronikę.

Duża różnica temperatury między miejscem przechowywania a miejscem ustawienia może prowadzić do kondensacji.

- ⇒ Po otrzymaniu towaru lub składowaniu pozwolić produktowi zaaklimatyzować się przed uruchomieniem. Aklimatyzacja może trwać kilka godzin.

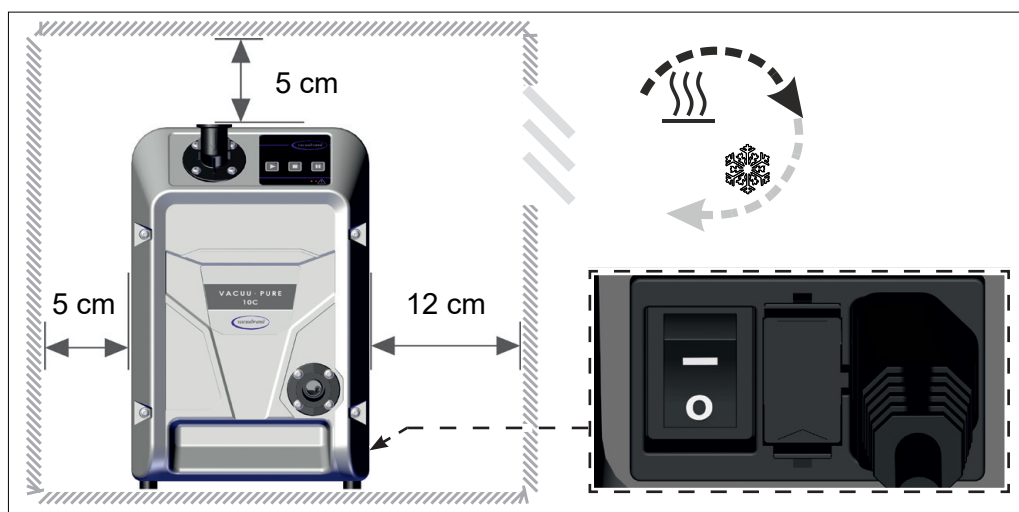
Kontrola warunków ustawienia

Dostosowanie warunków ustawienia

- Produkt jest zaaklimatyzowany.
- Warunki otoczenia mieszczą się w granicach przewidzianych dla użytkowania, → *patrz rozdział: Przestrzeganie ograniczeń dotyczących zastosowania na stronie 33.*
- Pompa próżniowa musi być ustawiona stabilnie i bezpiecznie bez dodatkowego kontaktu mechanicznego z wyjątkiem stóp pompy.

Ustawienie pompy próżniowej

→ Przykład
szkic
min. odstępów w
meblu laborato-
ryjnym



⇒ Ustawić pompę próżniową na nośnej, wolnej od wstrząsów i równej powierzchni.

WAŻNE!

⇒ W przypadku montażu w meblu laboratoryjnym zachować minimalny odstęp 5 cm (2 in) od sąsiadujących przedmiotów lub powierzchni.

⇒ Produkt należy ustawić w taki sposób, aby włącznik/wyłącznik oraz wtyczka sieciowa były łatwo dostępne, minimalny odstęp 12 cm (5 in).

⇒ Zapobiec akumulacji ciepła i zapewnić dostateczną cyrkulację powietrza, szczególnie w zamkniętych obudowach.

⇒ Zawsze należy zapewnić dopływ dostatecznej ilości powietrza i odsysanie powietrza, aby odprowadzić ciepłe powietrze odlotowe z pompy próżniowej. Zaplanować zewnętrzną wentylację wymuszoną o strumieniu objętości ok. 100 m³/h w przypadku montażu w meblu laboratoryjnym.

Przestrzeganie ograniczeń dotyczących zastosowania

Przestrzeganie
ograniczeń dotyczą-
cych zastosowania

Ograniczenia dotyczące zastosowania		(US)
Temperatura otoczenia podczas eksploatacji	10 – 40°C	50 – 104°F
Wysokość ustawienia, maks.	2000 m n.p.m.	6562 ft above sea level
Minimalny odstęp od sąsiadujących elementów	5 cm (12 cm)	2 in (5 in)
Wilgotność powietrza	30 – 85%, bez kondensacji	
Stopień zanieczyszczenia	2	
Stopień ochrony	IP 20	NEMA type 1
Unikać kondensacji i zewnętrznego zanieczyszczenia pyłem, cieczami, gazami korozyjnymi.		

WAŻNE!

- ⇒ Przestrzegać podanego stopnia ochrony IP. Ochrona IP jest zapewniona tylko wtedy, gdy produkt zostanie odpowiednio zamontowany i podłączony.
- ⇒ Podczas podłączania przestrzegać danych z tabliczki znamionowej oraz rozdziału **8.1.1 Dane techniczne na stronie 70**.

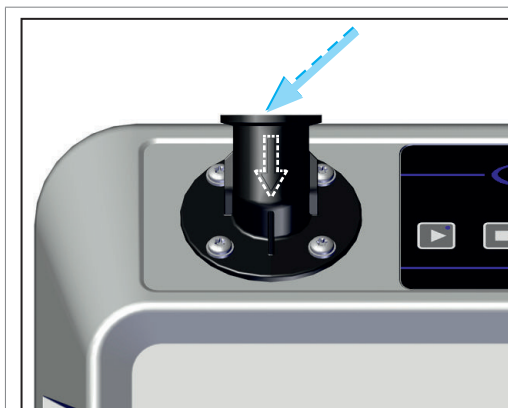
4.3 Przyłącze

Pompy próżniowe posiadają przyłącze próżni oraz przyłącze wylotowe. Podłączenie pompy próżniowej należy wykonać zgodnie z opisem w poniższych przykładach.

4.3.1 Przyłącze próżni (IN)

Przyłącze próżni
(IN)

Przyłącze próżni zostało oznaczone strzałką wskazującą kierunek na króćcu wlotowym.



Przyłącze próżni



OSTROŻNIE

Elastyczne węże próżniowe mogą ściągnąć się podczas odpompowywania.

Nieelastyczne, połączone komponenty – wskutek gwałtownego ruchu (kurczenie) węża elastycznego – mogą spowodować obrażenia lub szkody. Wąż próżniowy może się odłączyć.

- ⇒ Zamocować wąż próżniowy na przyłączach.
- ⇒ Zamocować połączone komponenty.
- ⇒ Elastyczny wąż próżniowy odmierzyć w taki sposób, aby zapewnić maksymalny skurcz.

WSKAZÓWKA

Ciała obce w przewodzie wlotowym mogą uszkodzić pompę próżniową.

⇒ Zapobiec zasysaniu lub cofaniu się cząsteczek lub zanieczyszczeń.

WAŻNE!

- ⇒ Stosować wąż próżniowy, który jest przystosowany do wykorzystywanego zakresu próżni, o dostatecznej stabilności.
- ⇒ Ułożyć wąż próżniowy możliwie na jak najkrótszym odcinku.
- ⇒ Podłączyć wąż próżniowy o maksymalnym możliwym przekroju poprzecznym.
- ⇒ Podłączyć gazoszczelnie wąż próżniowy do pompy próżniowej.
- ⇒ Unikać załamań w wężu próżniowym.

Obrót kołnierza wlotowego

Kołnierz wlotowy można obracać co 90°.

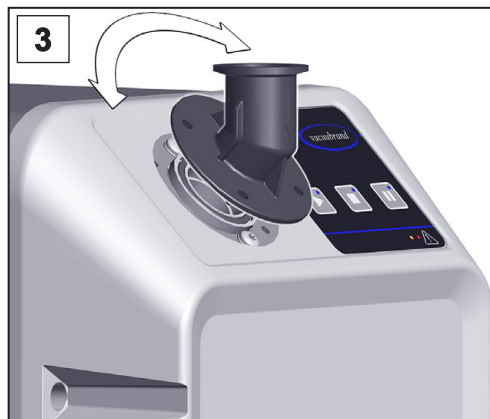
→ Przykład
obrócenie kołnierza
wlotowego do
przodu



1. Odkręcić 4 śruby na kołnierzu wlotowym; wkrętak Torx TX25. Zwrócić uwagę na podkładki.



2. Zdjąć kołnierz wlotowy. Skontrolować o-ring pod kątem uszkodzeń i prawidłowego osadzenia.



3. Obrócić kołnierz wlotowy w preferowanym kierunku.



4. Przykręcić kołnierz wlotowy razem z podkładkami; wkrętak Torx TX25.

Podłączenie węża próżniowego

Wąż próżniowy na wlocie

- ⇒ Podłączyć wąż próżniowy z małym kołnierzem KF DN 25 gazoszczelnie do kołnierza wlotowego.
- ⇒ Alternatywnie można zastosować adapter z małego kołnierza KF DN 25 na króciec do węża i założyć na niego wąż próżniowy. Zabezpieczyć połączenia węzowe na króćcach do węża, np. przy pomocy obejmy węzowej.
- ⇒ W razie potrzeby zainstalować zawór przewodu ssawnego lub zawór odcinający na przewodzie wlotowym, aby oddzielić przedmiot zastosowania od pompy próżniowej.





Optymalny rezultat uzyskają Państwo, przestrzegając następujących zasad:

- ⇒ Podłączyć możliwie krótki przewód próżniowy o maksymalnym możliwym przekroju poprzecznym.

4.3.2 Przyłącze wylotowe (OUT)

Podłączenie przewodu wylotowego na wylocie

	OSTRZEŻENIE
	<p>Niebezpieczeństwo rozsadzenia z powodu nadciśnienia w przewodzie wylotowym.</p> <p>Niedopuszczalnie wysokie ciśnienie w przewodzie wylotowym może doprowadzić do rozsadzenia pompy lub uszkodzenia uszczelek.</p> <ul style="list-style-type: none">⇒ Przewód wylotowy (gaz odlotowy, wylot gazu) musi być zawsze wolny i bez przeciwcisnienia.⇒ Przewód wylotowy zawsze układać ze spadkiem lub podjąć środki, aby zapobiec przepływowi zwrotnemu kondensatu do pompy próżniowej.⇒ Przestrzegać maksymalnie dopuszczalnych wartości ciśnienia i różnic ciśnienia.

	OSTROŻNIE
	<p>W przypadku nadciśnienia na wylocie może dojść do wycieku pompowanych mediów.</p> <p>W przypadku zablokowanego wylotu może dojść do wycieku pompowanych mediów z pompy próżniowej, co może doprowadzić do szkód osobowych i/lub uszkodzenia pompy.</p> <ul style="list-style-type: none">⇒ Nie blokować wylotu. Nie zginać przewodu wylotowego.⇒ Nie montować zaworu odcinającego w przewodzie wylotowym.⇒ Zastosować przewód wylotowy o wystarczającym przekroju poprzecznym.

Podłączenie przewodu wylotowego

Przewód wylotowy
na wylocie

- ⇒ Podłączyć przewód wylotowy z małym kołnierzem KF DN 25 gazoszczelnie do kołnierza wylotowego.
- ⇒ Alternatywnie można zastosować adapter z małego kołnierza KF DN 25 na króciec do węża i założyć na niego przewód wylotowy. Zastosować przewód wylotowy o średnicy wewnętrznej min. 19 mm, → *patrz rozdział: 8.2 Dane dot. zamówień na stronie 76*. Zabezpieczyć połączenia węzłowe na króćcach do węży, np. przy pomocy obejmy węzłowej.
- ⇒ Przewód wylotowy na odcinku od wylotu układać z zachowaniem spadku, tzn. układać z nachyleniem w dół, tak aby nie mogło dojść do powstania cofki.
- ⇒ Długość przewodu wylotowego może wynosić maksymalnie 5 m. Zbyt długi przewód wylotowy może spowodować niedopuszczalnie wysokie przeciwcisnienie na wylocie.

WAŻNE!

Podłączenie tłumika (opcja)

Tłumik na wylocie



OSTRZEŻENIE

Niebezpieczeństwo rozsadzenia z powodu wewnętrznego nadciśnienia przed tłumikiem.

Niedopuszczalnie wysokie ciśnienie przed tłumikiem może doprowadzić do rozsadzenia pompy próżniowej lub uszkodzenia uszczelek.

Wewnętrzne nadciśnienie może tworzyć się w przypadku wysokiego przepływu gazu oraz osadów w tłumiku, spowodowanych pompowaniem zawierających pył gazów lub par rozpuszczalnika.

- ⇒ Nie tłoczyć substancji, które mogą tworzyć osady w tłumiku.
- ⇒ Nie stosować tłumika na wylocie, jeśli ciśnienie wlotowe jest stale wysokie > 350 mbar lub jeśli istnieje ryzyko powstawania osadów. Zamiast niego podłączyć przewód wylotowy do małego kołnierza KF DN 25.
- ⇒ W przypadku pompowania pod ciśnieniem atmosferycznym dla objętości > 100 l nie stosować tłumika na wylocie. Zamiast niego podłączyć przewód wylotowy do małego kołnierza KF DN 25.

⇒ Podłączyć tłumik z małym kołnierzem KF DN 25 gazo-
szelnie do kołnierza wylotowego. Tłumik może zostać
zamontowany w 2 pozycjach.

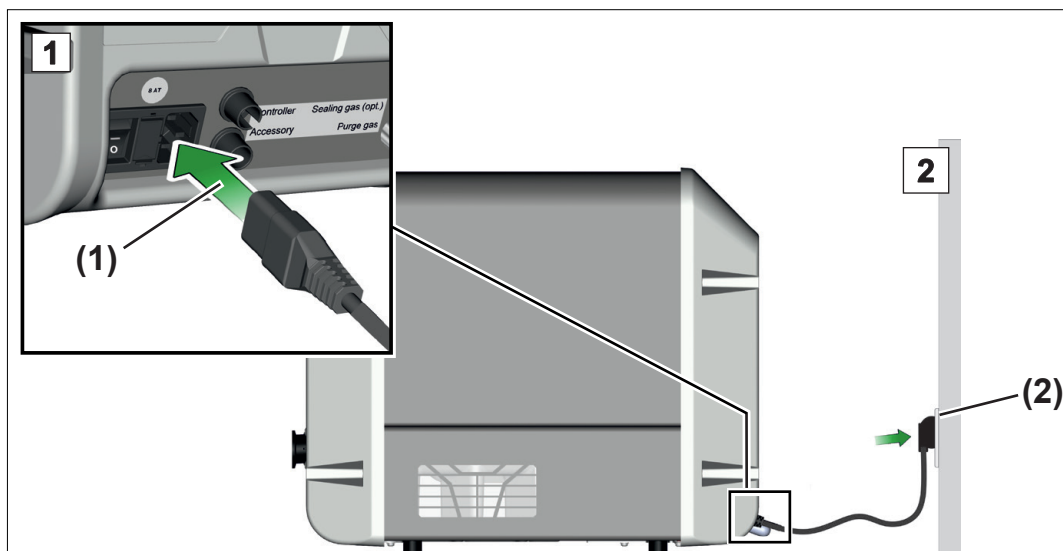
Pompa próżniowa
z zamontowanym
tłumikiem



4.3.3 Podłączenie elektryczne

Podłączenie elektryczne pompy próżniowej

→ Przykład
podłączenie
elektryczne pompy
próżniowej



1. Podłączyć gniazdo (1) przewodu sieciowego do przyłącza sieciowego pompy próżniowej.
2. Podłączyć wtyczkę sieciową (2) do gniazdka sieciowego.
 - Pompa próżniowa jest podłączona elektrycznie.

- ⇒ Przewód sieciowy ułożyć tak, aby nie mógł zostać uszkodzony przez ostre krawędzie, chemikalia lub gorące powierzchnie.
- ⇒ Wtyczka sieciowa służy jako mechanizm odłączający od elektrycznego napięcia zasilającego. Produkt ustawić w taki sposób, aby wtyczka sieciowa była w każdej chwili łatwo dostępna, umożliwiając odłączenie produktu od sieci elektrycznej.

Przyłącze sieciowe

Pompa próżniowa jest dostarczana w stanie gotowym do użytku razem z pasującą wtyczką sieciową.

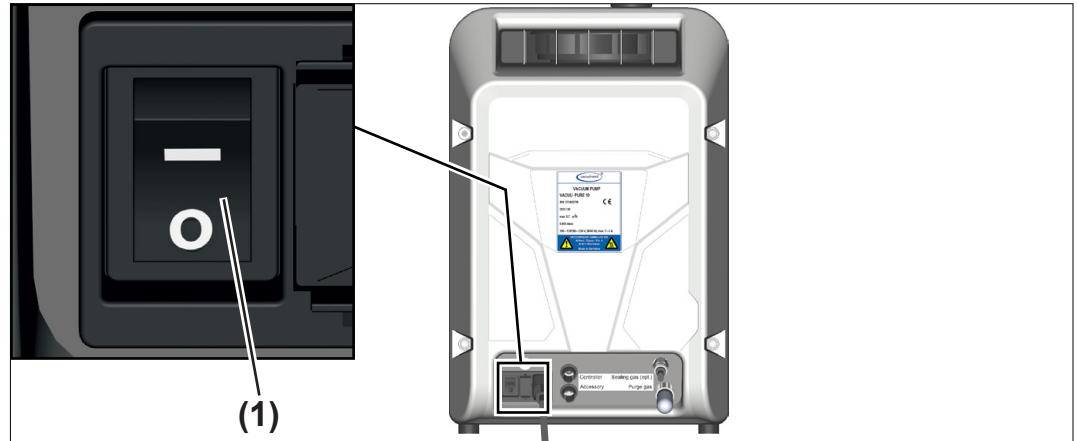
- ⇒ Użyć wtyczki sieciowej, która pasuje do Państwa przyłącza sieciowego.
- ⇒ Nie stosować podłączonych szeregowo gniazd wielokrotnych jako przyłącza sieciowego.

5 Uruchomienie (eksploatacja)

5.1 Włączanie

Włączanie pompy próżniowej

Włączanie pompy
próżniowej



⇒ Włączyć przełącznik kołyskowy (1) – pozycja przełącznika I.

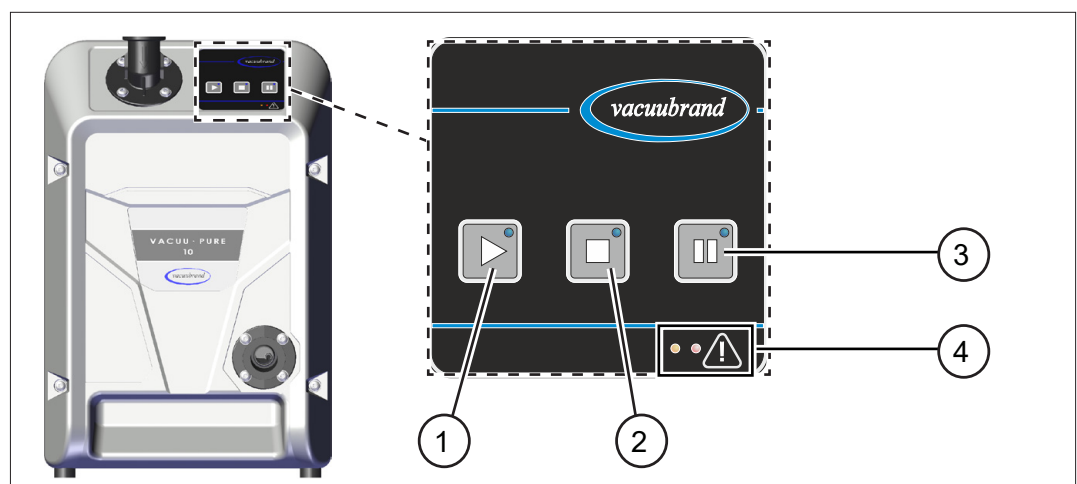
- ☑ Pompa próżniowa wykonuje test działania – wszystkie diody LED zapalają się na 2 sekundy. Następnie zapala się niebieska dioda LED przycisku stop.

Pompa próżniowa jest gotowa do eksploatacji bezpośrednio po włączeniu.

5.2 Eksploatacja

Panel obsługi

Panel obsługi



- 1 Start pompy próżniowej
- 2 Stop pompy próżniowej
- 3 Tryb regeneracji (suszenie pompy próżniowej)
- 4 Diody LED: ostrzeżenie LED (lewa / żółta) / usterka (prawa / czerwona)

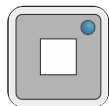
Elementy obsługi

Elementy obsługi

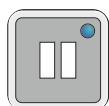
Przycisk Elementy obsługi



Start pompy próżniowej



Stop pompy próżniowej



Tryb regeneracji pompy próżniowej (pompa próżniowa uruchamia się/kontynuuje pracę ze zredukowaną prędkością obrotową)

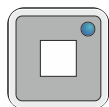
Wskaźniki

Wskaźniki

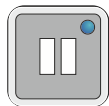
LED na przyciskach Znaczenie



Pompa próżniowa pracuje



Pompa próżniowa zatrzymana



Aktywny tryb regeneracji pompy próżniowej

LED na przyciskach Znaczenie

Wszystkie




szary

Funkcja nieaktywna



niebieski

Krótkie zaświecenie  = optyczne potwierdzenie naciśnięcia przycisku

Świecenie ciągłe = sygnalizacja aktywnego trybu

Sygnalizacja

LED ostrzeżenia / usterki

Znaczenie




szary

Brak aktywnego ostrzeżenia lub usterki




żółty

Takt migania  = ostrzeżenie

Świecenie ciągłe podczas wyświetlania wersji oprogramowania



czerwony

Takt migania  = usterka

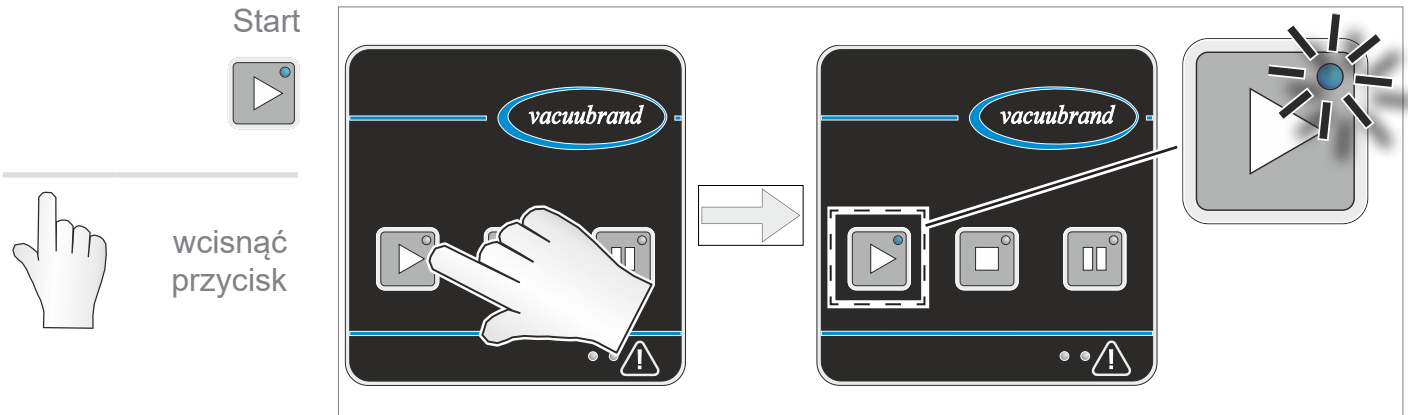
Świecenie ciągłe podczas wyświetlania wersji sprzętu

5.2.1 Obsługa

Uruchomienie pompy próżniowej

WAŻNE!

⇒ Upewnić się, że wylot jest wolny i nie występuje na nim przeciśnienie.



- ☑ Pompa próżniowa uruchamia się. W tym czasie może być słychać przez chwilę przypominający stukanie odgłos przełączania.

Warm-up (czas nagrzewania)

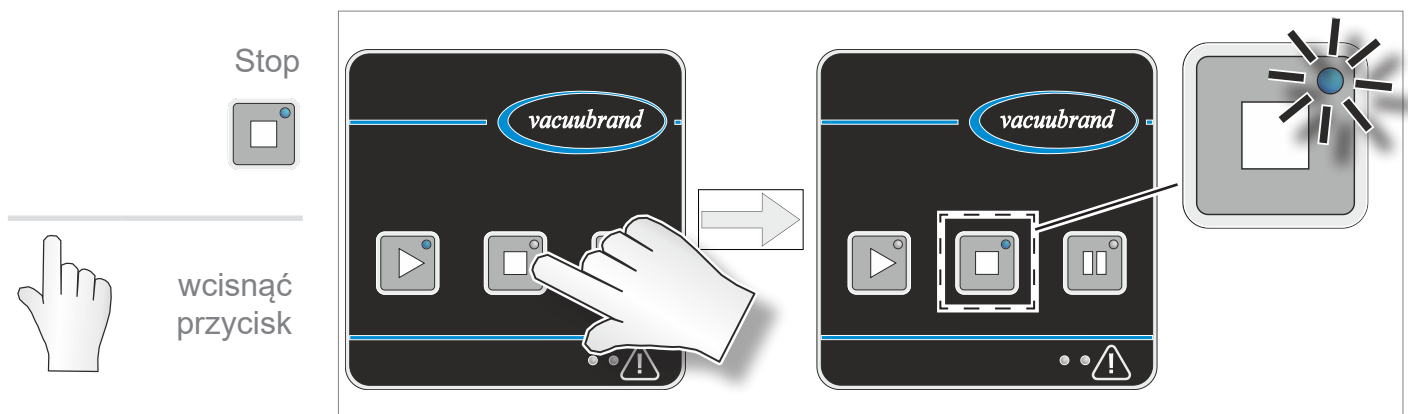
Czas nagrzewania

Zasada działania pompy próżniowej jest oparta na uszczelnieniu labiryntowym.

⇒ Przestrzegać czasu nagrzewania (warm-up) aż do osiągnięcia pełnej wydajności przez pompę próżniową. W przypadku odpompowywania kotła o pojemności 100 l pompa próżniowa osiąga standardowo właściwą według specyfikacji próżnię końcową po 20 minutach.

VACUU·PURE 10	Czas nagrzewania (pompa próżniowa uruchomiona)	▶ 20 minut
----------------------	--	------------

Zatrzymanie pompy próżniowej



- ☑ Pompa próżniowa zatrzymuje się. W tym czasie może być słychać przez chwilę przypominający stukanie odgłos przełączania.

WAŻNE!

- ⇒ Pompa próżniowa nie wyłącza się próżnioszczelnie.
- ⇒ W razie potrzeby zainstalować zawór przewodu ssawnego lub zawór odcinający na przewodzie wlotowym, aby oddzielić przedmiot zastosowania próżnioszczelnie od pompy próżniowej.

5.2.2 Tryb regeneracji

Suszenie
(regeneracja)
powietrzem z
otoczenia

Tryb regeneracji służy do szybkiego wysuszenia wnętrza pompy po zakończeniu użycia lub przed wyłączeniem z eksploatacji. W tym czasie powietrze z otoczenia jest kierowane do wnętrza pompy i przestrzeń wewnętrzną zostaje wysuszona przez dopływające powietrze.

- Dla potrzeb regeneracji nie ma konieczności odłączania pompy od przedmiotu zastosowania.
 - Pompa pracuje podczas regeneracji ze zredukowaną prędkością obrotową.
 - Wlot powietrza dla trybu regeneracji jest realizowany przez filtr znajdujący się z tyłu pompy próżniowej. W tym przypadku zasysane jest powietrze z otoczenia.
- ⇒ Regularnie kontrolować filtr pod kątem zanieczyszczenia i niedrożności.
- ⇒ Wymieniać zanieczyszczone lub niedrożne filtry,
→ patrz rozdział: 7.3 Filtr na wlocie powietrza na stronie 68.

Uruchomienie trybu regeneracji

Uruchomienie trybu
regeneracji



wcisnąć
przycisk



- ☑ Pompa próżniowa pracuje ze zredukowaną prędkością obrotową i zasysa powietrze z otoczenia.
- ☑ Wnętrze pompy zostaje wysuszone.
- ☑ Tryb regeneracji kończy się automatycznie po upływie godziny.

Suszenie pompy próżniowej przed zmianą medium

Suszenie pompy
próżniowej

Pompę próżniową można osuszyć za pomocą powietrza zasysanego z otoczenia bez konieczności odłączenia jej od przedmiotu zastosowania / aparatury.

⇒ Zastosować tryb regeneracji przed zmianą pompowanego medium lub podłączonego procesu, jeżeli pompowane media mogłyby wejść w reakcję lub spowodować powstanie osadów.

Suszenie pompy próżniowej po zakończeniu procesu

Pompę próżniową można osuszyć za pomocą powietrza zasysanego z otoczenia.

⇒ Zastosować tryb regeneracji pompy próżniowej po zakończeniu procesu, zanim zatrzymają lub wyłączą Państwo pompę próżniową.

⇒ Po zakończeniu procesu należy pozwolić pompie próżniowej pracować jeszcze przez ok. 30 minut w trybie regeneracji. W ten sposób możliwe jest zredukowanie kondensatu i pozostałości medium w pompie próżniowej, a tym samym również ryzyka ewentualnego negatywnego wpływu na pompę próżniową przez wcześniej pompowane media.

5.2.3 Autostart

Autostart
ponowny rozruch
automatyczny
pompy próżniowej

Pompa próżniowa posiada funkcję autostartu. Po utracie i przywróceniu zasilania elektrycznego zostaje ponownie automatycznie aktywowany ostatnio aktywny stan roboczy pompy próżniowej:

Stan roboczy pompy próżniowej:

przed utratą napięcia sieciowego	po przywróceniu napięcia sieciowego
Pompa próżniowa uruchomiona	Pompa próżniowa uruchamia się automatycznie
Pompa próżniowa zatrzymana	Pompa próżniowa zatrzymana
Aktywny tryb regeneracji	tryb regeneracji aktywny automatycznie

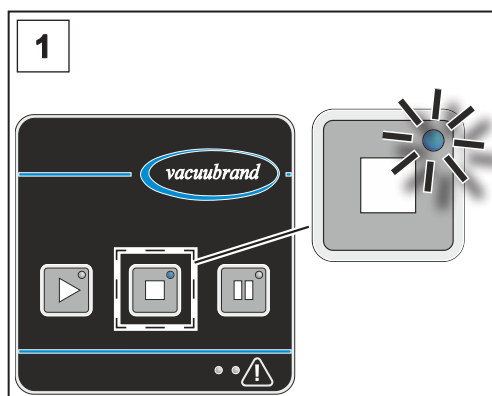
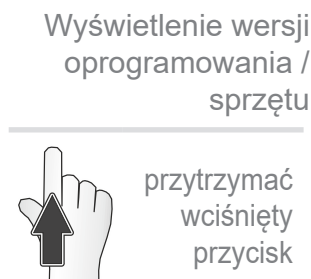
⇒ Zatrzymać pompę próżniową przyciskiem stop przed wyłączeniem wyłącznika sieciowego lub wyjęciem wtyczki z sieci.

W ten sposób uniknie się przypadkowego lub niespodziewanego uruchomienia pompy próżniowej przy kolejnym włączeniu.

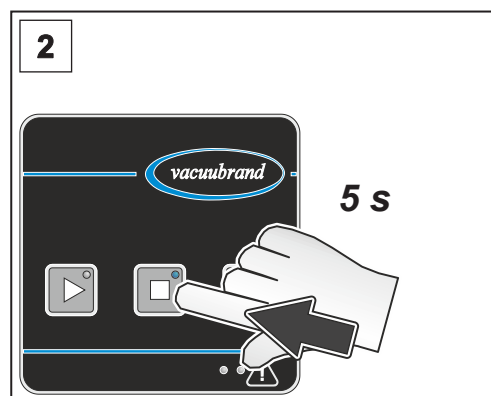
5.3 Obsługa zaawansowana

Oprócz zwykłej obsługi pompy próżniowej – uruchomienie, zatrzymanie, regeneracja – możliwe jest wykonywanie innych funkcji poprzez naciśnięcie lub dłuższe przytrzymanie kombinacji przycisków.

5.3.1 Wyświetlenie wersji oprogramowania / sprzętu



1. Pompa próżniowa jest wyłączona i zatrzymana.



2. Przytrzymać wciśnięty przycisk stop przez 5 sekund.

⇒ Diody LED ostrzeżenia i usterki sygnalizują, czy w danym momencie wyświetlana jest wersja oprogramowania czy sprzętu:



▪ żółta dioda LED (lewa) ostrzeżenia świeci się: wyświetlenie wersji oprogramowania



▪ czerwona dioda LED (prawa) usterki świeci się: wyświetlenie wersji sprzętu

⇒ Wersja oprogramowania oraz wersja sprzętu wyświetlają się naprzemiennie poprzez kolejno realizowane miganie diod LED przycisków obsługi.

Przykład

Wyświetlenie wersji oprogramowania V1.23 (lewa dioda LED, żółta) i wersji sprzętu V1.05 (prawa dioda LED, czerwona):

Diody LED	Znaczenie / takt migania
 żółty	wyświetlenie wersji oprogramowania (1 sekunda)
 żółty	 1x \square = V 1.XX
 żółty	 2x \square = V X.2X
 żółty	 3x \square = V X.X3
	3 sekundy przerwy, dioda LED zmienia się z żółtej na czerwoną
 czerwony	wyświetlenie wersji sprzętu (1 sekunda)
 czerwony	 1x \square = V 1.XX
 czerwony	 nie miga = V X.0X
 czerwony	 5x \square = V X.X5
	3 sekundy przerwy – następnie wyświetlanie zaczyna się od początku

⇒ Opuścić tryb wyświetlania poprzez krótkie naciśnięcie przycisku stop lub automatycznie po 5 minutach.

5.3.2 Reset do ustawień fabrycznych

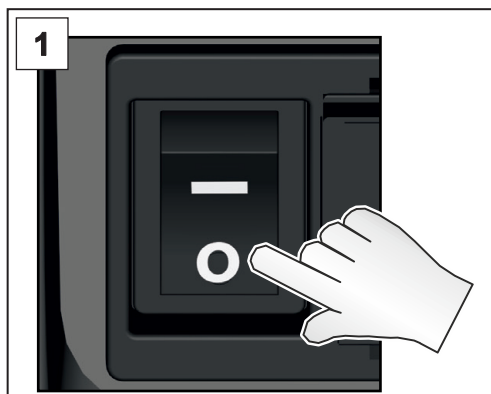
Reset do ustawień fabrycznych

W przypadku resetu do ustawień fabrycznych dokonane przez klienta zmiany – głównie dotyczące akcesoriów podłączonych opcjonalnie za pośrednictwem VACUU·BUS – zostają zresetowane do ustawienia fabrycznego.

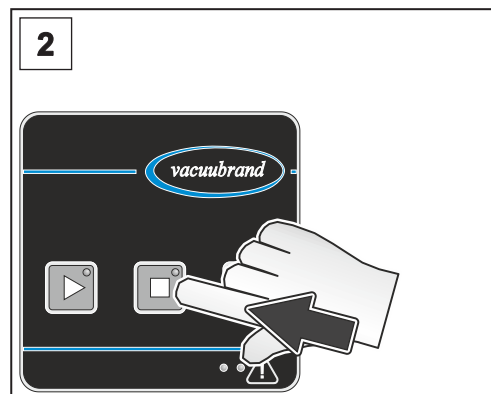
⇒ Wersja oprogramowania pompy próżniowej pozostaje zachowana i nie jest resetowana.



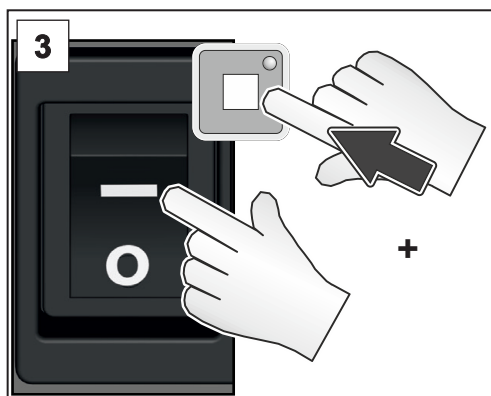
przytrzymać wciśnięty przycisk



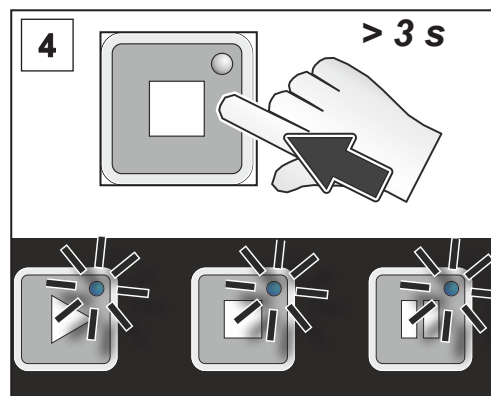
1. Wyłączyć wyłącznik sieciowy. Odczekać 10 sekund, aż pompa próżniowa całkowicie się wyłączy.



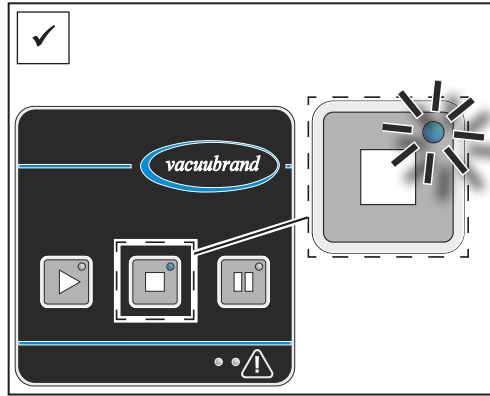
2. Pompa próżniowa jest wyłączona. Przytrzymać wciśnięty przycisk stop.



3. Włączyć wyłącznik sieciowy, jednocześnie trzymając wciśnięty przycisk stop.



4. Przytrzymać przycisk stop jeszcze przez 3 sekundy, aż wszystkie diody LED na przyciskach zaczną migać, a następnie puścić przycisk stop.



- Przycisk stop świeci się światłem ciągłym. Pompa próżniowa została zresetowana do ustawień fabrycznych.

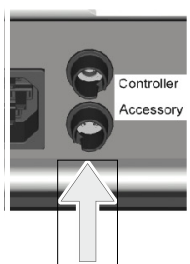
5.3.3 Tryb zdalny za pośrednictwem Modbus RTU

Modbus RTU: tryb zdalny i ustawianie parametrów

Górne przyłącze VACUU·BUS z tyłu pompy próżniowej jest przewidziane do pracy pompy próżniowej w trybie zdalnym za pośrednictwem protokołu Modbus RTU. Za pośrednictwem protokołu Modbus RTU można również ustawiać parametry pompy próżniowej (autostart) oraz akcesoriów VACUU·BUS, → *patrz osobna instrukcja eksploatacji z opisem interfejsu Modbus RTU.*

5.4 Podłączanie / usuwanie akcesoriów VACUU·BUS

Podłączenie akcesorium VACUU·BUS



Podłączenie
akcesorium
VACUU·BUS

1. Zatrzymać pompę próżniową i wyłączyć ją za pomocą wyłącznika sieciowego.
2. Podłączyć wtyk akcesorium VACUU·BUS do dolnego gniazda z tyłu pompy próżniowej.
3. Włączyć pompę próżniową za pomocą wyłącznika sieciowego. Podłączone akcesorium zostaje wykryte automatycznie.

Akcesorium VACUU·BUS zostało podłączone.

Usunięcie akcesorium VACUU·BUS.

Usunięcie
akcesorium
VACUU·BUS

1. Zatrzymać pompę próżniową i wyłączyć ją za pomocą wyłącznika sieciowego.
2. Odłączyć akcesorium VACUU·BUS z tyłu pompy próżniowej.
3. Wykonać skanowanie BUS pompy próżniowej, aby usunąć akcesorium z systemu BUS pompy próżniowej, → patrz rozdział: *5.4.1 Detekcja VACUU·BUS na stronie 52.*

Akcesorium VACUU·BUS zostało usunięte.

Ogólne wskazówki dotyczące komponentów VACUU·BUS

Akcesoria
VACUU·BUS –
wskazówki ogólne

- Wykorzystać adapter Y i przewód przedłużający, aby podłączyć równolegle i zastosować więcej komponentów VACUU·BUS.
- Możliwe jest podłączenie równoległe i stosowanie maksymalnie sześciu komponentów VACUU·BUS.
- Można podłączyć maksymalnie cztery komponenty tego samego typu.
- Każdy podłączony komponent VACUU·BUS musi posiadać inny adres VACUU·BUS. Podłączenie dwóch komponentów o identycznym adresie VACUU·BUS skutkuje błędami w systemie BUS. (Rekonfiguracja adresu VACUU·BUS komponentu: patrz instrukcja eksploatacji kontrolera **VACUUBRAND**, np.: VACUU·SELECT).
- Uwzględnić maksymalnie dopuszczalne obciążenie na przyłączy VACUU·BUS, które wynosi 11 W.

- Maksymalnie dopuszczalna długość przewodu w systemie VACUU·BUS: 30 m.
- Przerwanie komunikacji z akcesorium lub usunięcie akcesorium prowadzi do natychmiastowego zatrzymania pompy próżniowej i wyświetlenia komunikatu usterki (takt migania: 6x), → patrz rozdział: 6.3.2 Błąd – przyczyna – sposób usunięcia na stronie 59.

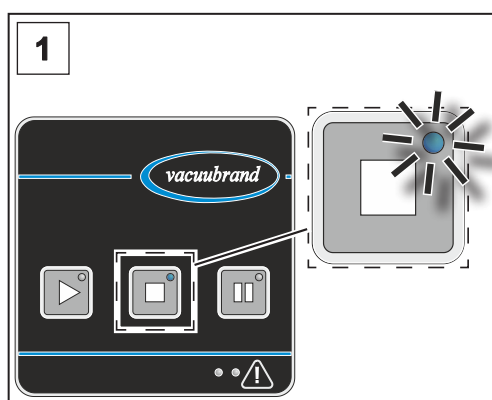
5.4.1 Detekcja VACUU·BUS

Wykonać skanowanie BUS (VACUU·BUS)

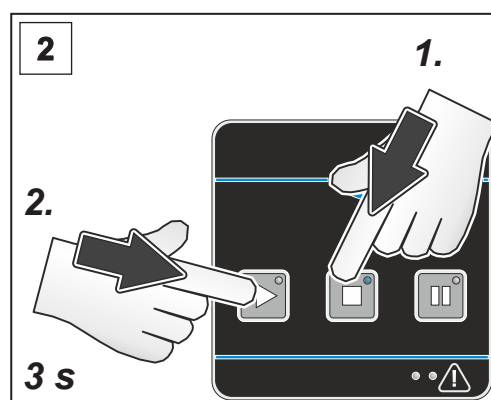
Skanowanie BUS



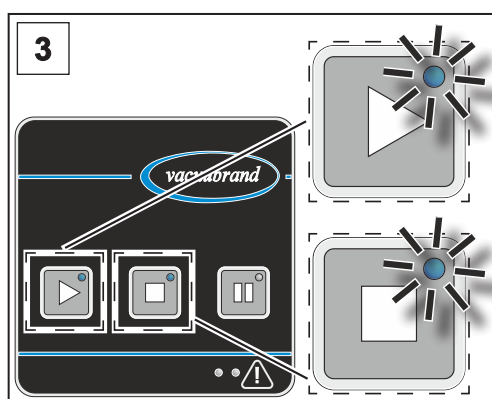
przytrzymać wciśnięty przycisk



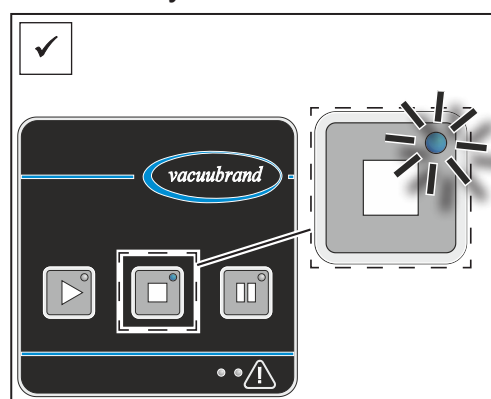
1. Pompa próżniowa jest włączona i zatrzymana.



2. Najpierw przytrzymać wciśnięty przycisk stop, a następnie dodatkowo wcisnąć i przytrzymać przycisk start przez 3 sekundy.



3. Diody LED przycisków start i stop migają przez 5 sekund.



☑ Przycisk stop świeci się. Skanowanie BUS zostało zakończone. Podłączone akcesorium zostało wykryte.

5.4.2 Eksploatacja z akcesoriami VACUU·BUS

Eksploatacja z zaworem przewodu ssawnego

Eksploatacja z zaworem przewodu ssawnego

- Zawór przewodu ssawnego otwiera się automatycznie po upływie 10 sekund od naciśnięcia przycisku start. Wartość czasu oczekiwania można ustawić za pośrednictwem protokołu Modbus RTU: 0 – 3600 sekund.
- Zawór przewodu ssawnego zamyka się natychmiast po wciśnięciu przycisku stop lub przycisku regeneracji.

Eksploatacja miernika próżni VACUU·VIEW (extended)

Eksploatacja z VACUU·VIEW (extended)

- Skorzystać z VACUU·VIEW (extended), aby wyświetlić aktualne ciśnienie w przedmiocie zastosowania lub na wlocie lub wylocie pompy próżniowej.
- Wskaźnik ciśnienia uruchamia się automatycznie po włączeniu pompy próżniowej.

5.5 Wyłączenie z eksploatacji (wyłączenie)

Wyłączenie z eksploatacji

Wyłączenie pompy wysokociśnieniowej z eksploatacji

1. Zatrzymać proces.

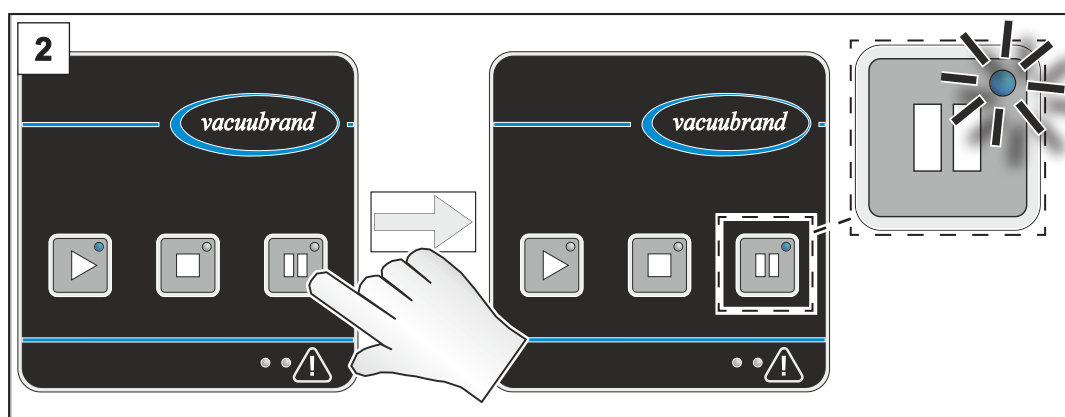
WAŻNE!

⇒ Unikać osadów i osuszyć pompę próżniową w trybie regeneracji.

- ☑ Wybieg pompy w trybie regeneracji pozwala zredukować kondensat i pozostałości medium w pompie próżniowej.
- ☑ Dzięki kontynuacji pracy pompy próżniowej możliwe jest obniżenie ryzyka ewentualnego negatywnego wpływu na pompę próżniową przez wcześniej pompowane media.



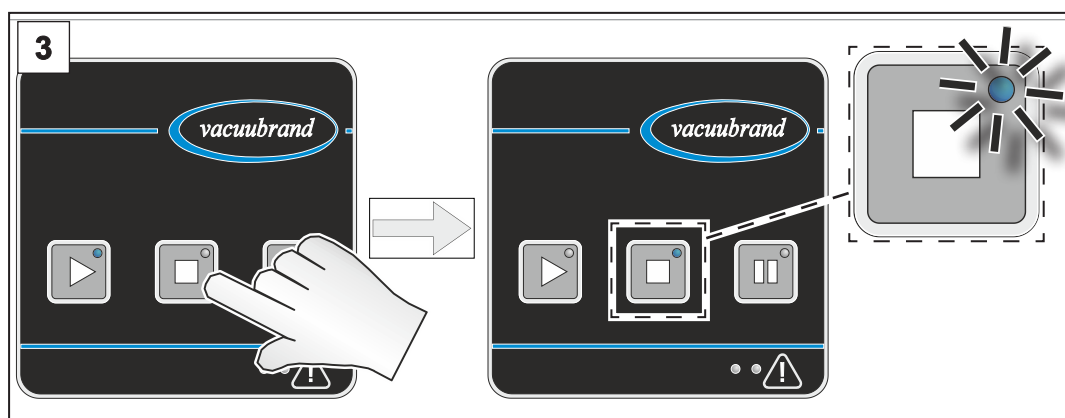
wcisnąć przycisk



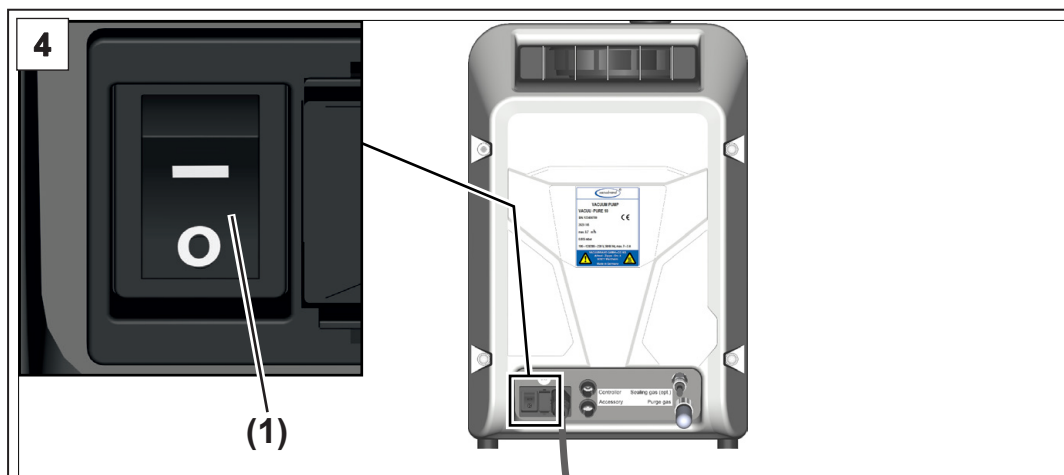
2. Pozwolić pompie próżniowej pracować jeszcze przez ok. 30 minut w trybie regeneracji.



wcisnąć przycisk



3. Zatrzymać pompę próżniową.



4. Wyłączyć przełącznik kołyskowy (1) – pozycja przełącznika 0.
 - Pompa próżniowa wyłączona.
5. Odłączyć pompę próżniową od aparatury.
6. Skontrolować pompę próżniową pod kątem ewentualnych uszkodzeń i zanieczyszczeń.

5.6 Składowanie

Składowanie pompy próżniowej

Składowanie pompy
próżniowej

1. Wykonać czynności robocze w ramach wyłączenia z eksploatacji, → *patrz rozdział: 5.5 Wyłączenie z eksploatacji (wyłączenie) na stronie 54.*
2. Wyczyścić pompę w przypadku zewnętrznego zanieczyszczenia.
3. Zamknąć wlot i wylot pompy próżniowej, np. przy użyciu zamknięć transportowych.
4. Zapakować pompę próżniową w sposób zabezpieczający ją przed pyłem, ewentualnie dołożyć środek osuszający.
5. Składować pompę próżniową w chłodnym i suchym miejscu.

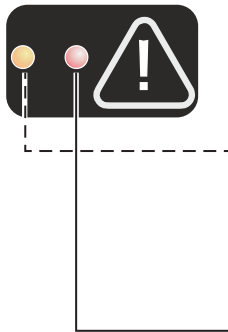
WAŻNE!




Jeżeli z przyczyn eksploatacyjnych składowane są uszkodzone części, powinno się je oznaczyć jako **niegotowe do eksploatacji**.

6 Komunikaty błędów

Komunikaty błędów
– ogólnie








Usterki lub ostrzeżenia są sygnalizowane za pomocą kolorowych diod LED przy trójkącie ostrzegawczym. W tym samym czasie może pojawić się kilka komunikatów błędów. Usterki i ostrzeżenia można zidentyfikować według taktu migania.



LED	Znaczenie
 szary	Brak aktywnego ostrzeżenia lub usterki
 żółty	Ostrzeżenie Komunikaty ostrzegawcze resetują się samoczynnie, gdy tylko wartości znajdą się ponownie w normalnym zakresie. W przypadku komunikatu ostrzegawczego pompa próżniowa kontynuuje pracę.
 czerwony	Usterka Pompa próżniowa zatrzymuje się, gdy tylko pojawi się usterka. W przypadku pojawienia się usterki wszystkie komunikaty ostrzegawcze zostają zignorowane. Przed resetem należy najpierw usunąć błąd.








6.1 Sygnalizacja ostrzegawcza

Możliwe takt
migania w
przypadku
ostrzeżenia

Takt migania	Znaczenie
1x 	temperatura w krytycznym zakresie
2x 	bez funkcji
3x 	pobór prądu silnika w krytycznym zakresie
4x 	odchylenie prędkości obrotowej wentylatora
5x 	napięcie zasilające płytki drukowanej w krytycznym zakresie
6x 	komunikaty dot. akcesoriów VACUU·BUS (np. nadciśnienie czujnika próżni)
7x 	pozostałe ostrzeżenia

6.2 Sygnalizacja usterek




Możliwe takty migania w przypadku usterki

Takt migania	Znaczenie
1x 	temperatura w niedopuszczalnym zakresie
2x 	bez funkcji
3x 	pobór prądu silnika w nieprawidłowym zakresie lub inny błąd silnika
4x 	niesprawny wentylator
5x 	nad napięcie lub pod napięcie w obwodzie pośrednim przetwornicy częstotliwości
6x 	błąd / przerwanie komunikacji w przypadku akcesoriów VACUU·BUS
7x 	pozostałe błędy (wersje oprogramowania płytki drukowanej/przetwornicy częstotliwości wzajemnie niekompatybilne, inne błędy przetwornicy częstotliwości)

- ⇒ W przypadku jednoczesnego pojawienia się ostrzeżeń i usterek, sygnalizowane są tylko usterki (czerwona dioda LED).
- ⇒ Więcej usterek jest sygnalizowanych kolejno poprzez połączone takty migania.
- ⇒ Komunikat usterki jest wyświetlany do czasu jego potwierdzenia. Komunikat usterki należy potwierdzić przez wyłączenie/włączenie wyłącznika sieciowego po uprzednim usunięciu błędu.

Przykład

→ Przykład wystąpienie usterki

Usterka	Takt migania LED 
Błędy temperatury (1x) i pozostałe błędy (7x) występują w tym samym czasie	1x 7x  1x 7x 

Jakie usterki i w jakiej liczbie wystąpiły, można określić na podstawie taktów migania.

6.3 Usuwanie usterek

6.3.1 Pomoc techniczna

⇒ W celu wyszukania i usunięcia błędu należy skorzystać z tabeli

Błąd – przyczyna – sposób usunięcia.

Pomoc techniczna

W celu uzyskania pomocy technicznej lub w przypadku usterek należy skontaktować się z naszym sprzedawcą branżowym lub naszym [serwisem](#)¹.



Produkt wolno eksploatować tylko w stanie niebudzącym zastrzeżeń pod względem technicznym.

- ⇒ Wykonać zalecane czynności serwisowe, → patrz ***rozdział: 7.1 Informacje dotyczące czynności serwisowych na stronie 66***, zapewniając w ten sposób sprawność produktu.
- ⇒ Wysłać niesprawne produkty do naprawy do naszego serwisu lub właściwego sprzedawcy branżowego!

¹ -> tel.: +49 9342 808-5660, faks: +49 9342 808-5555, service@vacuubrand.com

6.3.2 Błąd – przyczyna – sposób usunięcia

Błąd – przyczyna –
sposób usunięcia

Błąd	▶ Możliwa przyczyna	✓ Sposób usunięcia	Personel
Ostrzeżenie takt migania 1x	▶ Podwyższona temperatura otoczenia.	✓ Przestrzegać ograniczeń dotyczących stosowania pompy próżniowej. ✓ Zapewnić dopływ powietrza chłodzącego.	Specjalista
	▶ Nie zachowano minimalnych odstępów podczas montażu w meblu laboratoryjnym.	✓ Zachować minimalne odstępów od sąsiadujących przedmiotów lub powierzchni.	
	▶ Zablokowany dopływ powietrza chłodzącego, zanieczyszczona kratka wentylatora.	✓ Zapewnić dopływ powietrza chłodzącego. ✓ Wyczyścić kratkę wentylatora.	
	▶ Zablokowany wylot powietrza chłodzącego.	✓ Skontrolować i udrożnić wylot powietrza chłodzącego. Zapewnić swobodny wylot powietrza chłodzącego.	
	▶ Zbyt niskie zasilanie elektryczne, pod napięcie.	✓ Skontrolować napięcie sieciowe.	
	▶ Odpompowywanie gorących gazów procesowych.	✓ Przestrzegać dopuszczalnych wartości temperatury zasysania gazu.	
Ostrzeżenie takt migania 3x	▶ Pobór prądu silnika w krytycznym zakresie, osady w agregacie pompowym z powodu pompowanych mediów.	✓ Oczyszczyć agregat pompowy poprzez eksploatację z otwartym wlotem lub wykorzystanie trybu regeneracji.	Operator
Ostrzeżenie takt migania 4x	▶ Odchylenie prędkości obrotowej wentylatora.	✓ Usunąć możliwą blokadę w wylocie powietrza chłodzącego.	Operator
Ostrzeżenie takt migania 5x	▶ Napięcie zasilające płytki drukowanej w krytycznym zakresie.	✓ Usunąć lub wymienić podłączone akcesoria VACUU·BUS ze względu na ich zbyt dużą ilość lub niesprawność.	Specjalista

Błąd – przyczyna –
sposób usunięcia

Błąd	▶ Możliwa przyczyna	✓ Sposób usunięcia	Personel
Ostrzeżenie takt migania 6x	▶ Komunikat dot. akcesoriów VACUU·BUS (naciśnięcie czujnika próżni).	✓ Sprawdzić ciśnienie w instalacji i w razie potrzeby zredukować. ✓ Sprawdzić czujnik próżni, w razie potrzeby skalibrować. Wymienić niesprawny czujnik.	Operator
Ostrzeżenie takt migania 7x	▶ Pozostałe ostrzeżenia.	✓ Przesłać pompę próżniową.	Odp. specjalista
Usterka takt migania 1x	▶ Podwyższona temperatura otoczenia.	✓ Przestrzegać ograniczeń dotyczących stosowania pompy próżniowej. ✓ Zapewnić dopływ powietrza chłodzącego.	Odp. specjalista
	▶ Nie zachowano minimalnych odstępów podczas montażu w meblu laboratoryjnym.	✓ Zachować minimalne odstępów od sąsiadujących przedmiotów lub powierzchni.	
	▶ Zablockowany dopływ powietrza chłodzącego, zanieczyszczona kratka wentylatora.	✓ Zapewnić dopływ powietrza chłodzącego. ✓ Wyczyścić kratkę wentylatora.	
	▶ Zablockowany wylot powietrza chłodzącego.	✓ Skontrolować i udrożnić wylot powietrza chłodzącego. Zapewnić swobodny wylot powietrza chłodzącego.	
	▶ Zbyt niskie zasilanie elektryczne, pod napięcie.	✓ Skontrolować napięcie sieciowe.	
	▶ Odpompowywanie zbyt gorących gazów procesowych.	✓ Przestrzegać dopuszczalnych wartości temperatury zasysania gazu.	
Usterka takt migania 3x	▶ Pobór prądu silnika w nieprawidłowym zakresie, osady w agregacie pompowym z powodu pompowanych mediów.	✓ Oczyszczyć agregat pompy poprzez eksploatację z otwartym wlotem lub wykorzystanie trybu regeneracji.	Operator

Błąd – przyczyna –
sposób usunięcia

Błąd	▶ Możliwa przyczyna	✓ Sposób usunięcia	Personel
	▶ Pobór prądu silnika w nieprawidłowym zakresie lub inny błąd silnika.	✓ W przypadku nietypowych odgłosów eksploatacji: Przesłać pompę próżniową.	Odp. specjalista
Usterka takt migania 4x	▶ Zablokowany wentylator.	✓ Usunąć blokadę mechaniczną wentylatora. ✓ Usunąć blokadę w wylocie powietrza chłodzącego.	Odp. specjalista
	▶ Niesprawny wentylator.	✓ Przesłać pompę próżniową.	
Usterka takt migania 5x	▶ Nad napięcie lub pod napięcie w obwodzie pośrednim (przetwornica częstotliwości).	✓ Skontrolować napięcie sieciowe. ✓ Przesłać pompę próżniową.	Odp. specjalista
Usterka takt migania 6x	▶ Akcesorium VACUU·BUS zostało usunięte / odłączone.	✓ Ponownie podłączyć akcesorium VACUU·BUS i wyłączyć/włączyć pompę próżniową. ✓ Eksploatacja bez akcesoriów VACUU·BUS: wykonać skanowanie BUS.	Operator
	▶ Błąd lub przerwanie komunikacji w przypadku akcesoriów VACUU·BUS.	✓ Skontrolować połączenie wtykowe VACUU·BUS z akcesoriami. ✓ Wymienić wadliwe komponenty.	
Usterka takt migania 7x	▶ Pozostałe błędy (np. niekompatybilna wersja oprogramowania, inne błędy przetwornicy częstotliwości).	✓ Przeprowadzić lub powtórzyć aktualizację oprogramowania. Informacje dotyczące aktualizacji oprogramowania: VACUUBRAND > Wsparcie > Aktualizacje oprogramowania ✓ Przesłać pompę próżniową.	Odp. specjalista

Błąd – przyczyna –
sposób usunięcia

Błąd	▶ Możliwa przyczyna	✓ Sposób usunięcia	Personel
Akcesoria opcjonalne: czujnik próżni nie wskazuje wartości pomiaru.	▶ Brak podłączonego napięcia.	✓ Podłączyć napięcie sieciowe, włączyć pompę próżniową.	Operator
	▶ Połączenie wtykowe lub okablowanie VACUU·BUS niesprawne lub niepodłączone.	✓ Skontrolować połączenie wtykowe i okablowanie VACUU·BUS.	
	▶ Zewnętrzny zasilacz wtykowy czujnika próżni nie jest podłączony.	✓ Podłączyć zasilacz wtykowy czujnika próżni.	
	▶ Niesprawny czujnik.	✓ Wymienić niesprawne komponenty.	Specjalista
Pompa próżniowa nie uruchamia się.	▶ Pompa próżniowa wyłączona.	✓ Włączyć pompę za pomocą przełącznika kołyskowego.	Operator
	▶ Wtyczka sieciowa nieprawidłowo podłączona lub wyjęta.	✓ Skontrolować podłączenie do sieci i przewód sieciowy.	
	▶ Nadciśnienie w przewodzie wylotowym.	✓ Otworzyć przewód wylotowy.	
	▶ Tłumik zewnętrzny (opcja) niedrożny lub zablokowany.	✓ Oczyszczyć lub wymienić tłumik zewnętrzny. ✓ Usunąć tłumik i zastąpić go przewodem wylotowym.	Odp. specjalista
	▶ Przeciążony silnik.	✓ Odczekać, aż silnik ostygnie.	
	▶ Nadmierna temperatura – usterka takt migania 1x.	✓ Patrz usterka, takt migania 1x.	
	▶ Pompa próżniowa zablokowana mechanicznie.	✓ Przesłać pompę próżniową.	




Błąd – przyczyna –
sposób usunięcia

Błąd	▶ Możliwa przyczyna	✓ Sposób usunięcia	Personel
Próżnia końcowa nie jest osiągnięta.	▶ Wyciek w przewodzie wlotowym lub na aparaturze.	✓ Skontrolować przewód wlotowy i aparaturę pod kątem ewentualnych wycieków.	Operator
	▶ Pompa próżniowa nie osiągnęła temperatury roboczej.	✓ Pozwolić pompie próżniowej pracować z zamkniętym wlotem przez 20 minut w celu rozgrzania.	
	▶ Przeciek we wnętrzu pompy próżniowej.	✓ Przesłać pompę próżniową.	Odp. specjalista
Brak lub niewielka moc ssania.	▶ Wyciek w przewodzie wlotowym lub na aparaturze.	✓ Skontrolować przewód wlotowy i aparaturę pod kątem ewentualnych wycieków.	Operator
	▶ Zbyt długi przewód wlotowy lub zbyt mały przekrój poprzeczny.	✓ Zastosować krótszy przewód wlotowy o większym przekroju poprzecznym.	
	▶ Kondensat w pompie próżniowej.	✓ Pozwolić pompie próżniowej pracować przez kilka minut z otwartym króćcem ssawnym lub w trybie regeneracji.	
	▶ Osady w pompie próżniowej.	✓ Oczyszczyć agregat pompowy poprzez eksploatację z otwartym wlotem lub wykorzystanie trybu regeneracji.	
	▶ Duża emisja pary w procesie.	✓ Sprawdzić parametry procesowe.	Specjalista
	▶ Zredukowana prędkość obrotowa pompy z powodu nadmiernej temperatury.	✓ Patrz ostrzeżenie, takt migania 1x.	Odp. specjalista

Błąd – przyczyna –
sposób usunięcia

Błąd	▶ Możliwa przyczyna	✓ Sposób usunięcia	Personel
Diody LED na przyciskach nie świecą się	▶ Pompa próżniowa wyłączona.	✓ Włączyć pompę za pomocą przełącznika kołyskowego.	Operator
	▶ Wtyczka sieciowa nieprawidłowo podłączona lub wyjęta.	✓ Skontrolować podłączenie do sieci i przewód sieciowy.	
	▶ Niesprawna pompa próżniowa.	✓ Przesłać pompę próżniową.	Odp. specjalista
Głośnie odgłosy eksploatacji.	▶ Brak podłączonego przewodu wylotowego.	✓ Sprawdzić przewód wylotowy i prawidłowo podłączyć. ✓ Podłączyć opcjonalny tłumik zewnętrzny na wylocie, <i>patrz rozdział: 8.2 Dane dot. zamówień na stronie 76.</i>	Operator
	▶ Wewnętrzny zawór zwrotny przełącza się.	✓ Normalne zachowanie podczas uruchamiania i zatrzymywania pompy próżniowej.	
	▶ Wewnętrzny zawór zwrotny otwiera i zamyka się wielokrotnie.	✓ Normalne zachowanie w przypadku niekorzystnych warunków ciśnienia na wlocie.	
	▶ Defekt mechaniczny pompy próżniowej, np. niesprawne łożysko kulkowe.	✓ Przesłać pompę próżniową.	Odp. specjalista
	▶ Niedrożny tłumik wewnętrzny.	✓ Przesłać pompę próżniową.	

7 Czyszczenie i konserwacja

	OSTRZEŻENIE
	<p>Niebezpieczeństwo spowodowane napięciem elektrycznym.</p> <p>⇒ Przed przystąpieniem do czyszczenia lub serwisowania wyłączyć produkt.</p> <p>⇒ Wyjąć wtyczkę sieciową z gniazdka.</p>
	<p>Niebezpieczeństwo spowodowane skażonymi komponentami</p> <p>Tłocznie niebezpiecznych mediów może spowodować przywieranie niebezpiecznych substancji do znajdujących się wewnątrz elementów pompy.</p> <p>⇒ Stosować środki ochrony indywidualnej, np. rękawice ochronne, ochronę oczu, a w razie potrzeby również ochronę dróg oddechowych.</p> <p>⇒ Podjąć środki bezpieczeństwa zgodnie z instrukcjami zakładowymi w zakresie postępowania z substancjami niebezpiecznymi.</p>

WSKAZÓWKA

Możliwe uszkodzenie wskutek nieprawidłowo przeprowadzonych prac.

- ⇒ Zlecić wykonanie prac serwisowych wykwalifikowanemu specjalście lub przynajmniej poinstruowanej osobie.
- ⇒ Zalecenie: przed wykonaniem pierwszej czynności z zakresu konserwacji przeczytać instrukcje działania, aby poznać zakres wymaganych czynności.

7.1 Informacje dotyczące czynności serwisowych

Zalecane czynności konserwacyjne

Częstotliwość konserwacji

Częstotliwość konserwacji	w razie potrzeby
Czyszczenie powierzchni	X
Czyszczenie / odsysanie kratki wentylatora	X
Czyszczenie pompy próżniowej	X
Wymiana filtra na wlocie powietrza dla trybu regeneracji	X

Zalecane środki pomocnicze

→ Przykład zalecane środki pomocnicze



Nr	Środek pomocniczy
1	Okulary ochronne
2	Rękawice ochronne
3	Odkurzacz

WAŻNE!

⇒ W przypadku czynności, podczas których mają Państwo styczność z substancjami niebezpiecznymi, należy zawsze stosować środki ochrony indywidualnej.

7.2 Czyszczenie

Niniejszy rozdział nie zawiera opisu dekontaminacji produktu. W tym miejscu zostały opisane jedynie proste czynności z zakresu czyszczenia i pielęgnacji.

⇒ Przed czyszczeniem wyłączyć pompę próżniową.

7.2.1 Czyszczenie pompy próżniowej

Czyszczenie powierzchni

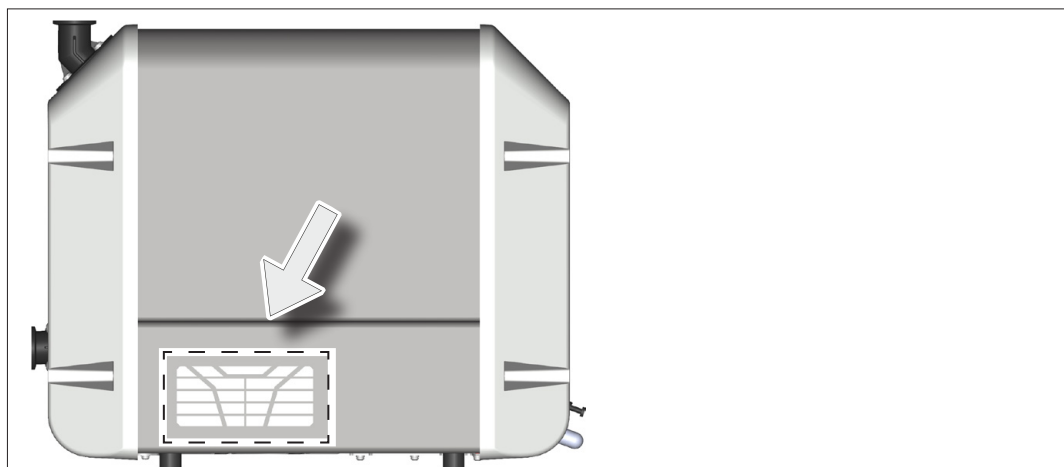


⇒ Zanieczyszczone powierzchnie czyścić czystą, lekko zwilżoną ściereczką. Do nawilżenia ściereczki zalecamy wodę lub łagodne mydliny.

Czyszczenie kratki wentylatora

Czyszczenie kratki wentylatora

Kratki wentylatora (2 sztuki) znajdują się z prawej i lewej strony pompy.

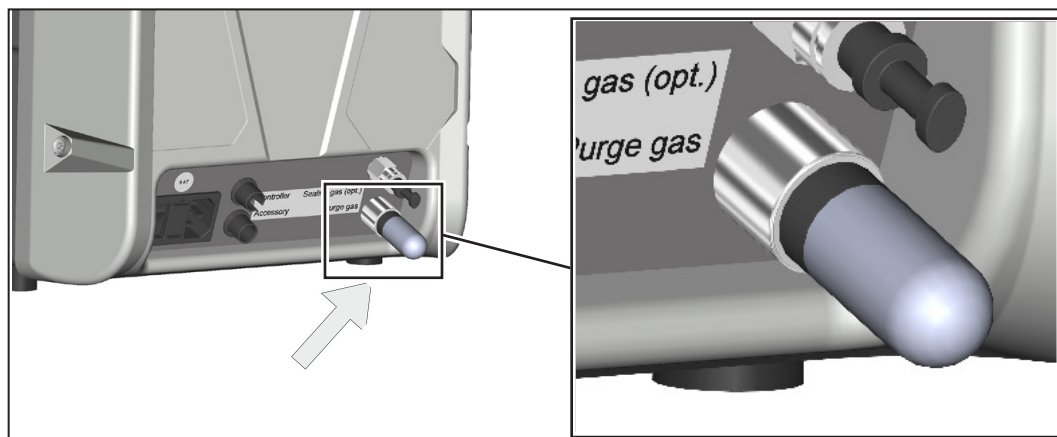


⇒ Zanieczyszczone kratki wentylatora oczyścić np. przy użyciu odkurzacza.

7.3 Filtr na wlocie powietrza

Wymiana filtra na wlocie powietrza (tryb regeneracji)

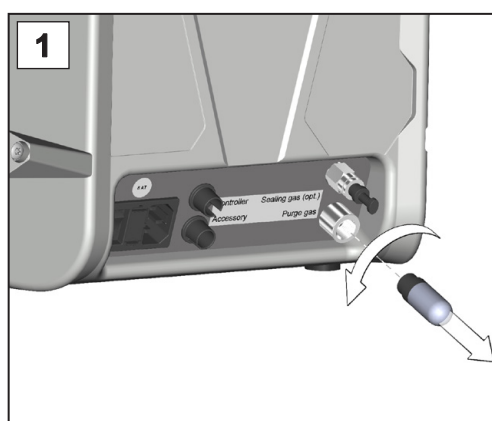
Pozycja filtra (wlot powietrza dla trybu regeneracji) na pompie próżniowej:



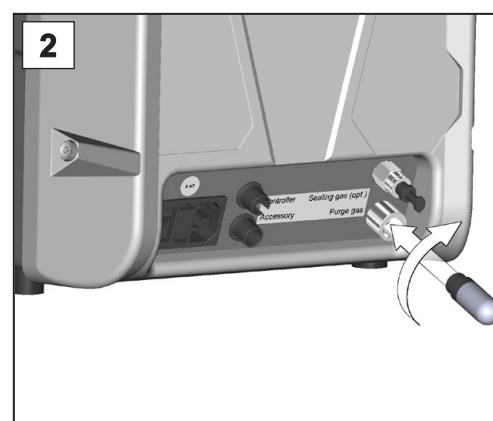
⇒ Wymienić zanieczyszczony lub niedrożny filtr powietrza na wlocie powietrza dla trybu regeneracji.

Filtr jest dostępny jako część zamienna, → *patrz rozdział: 8.2 Dane dot. zamówień na stronie 76.*

Wymiana filtra na wlocie powietrza (tryb regeneracji)



1. Wykręcić zanieczyszczony filtr na wlocie gazu płuczącego.



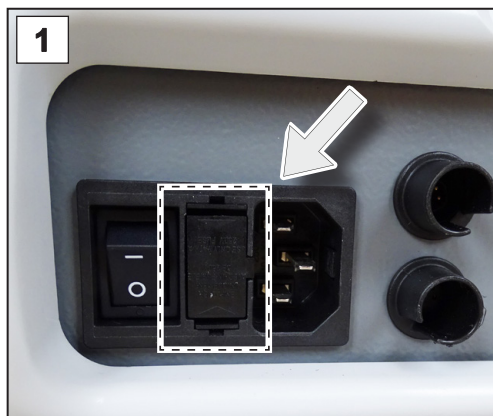
2. Wkręcić nowy filtr na wlocie gazu płuczącego.

7.4 Wymiana bezpiecznika urządzenia

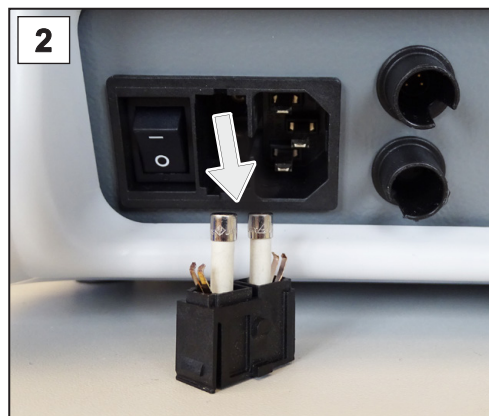
Wymiana
bezpiecznika
urządzenia

Z tyłu pompy próżniowej znajdują się na przyłączy sieciowym 2 bezpieczniki urządzenia, typ: 250 V / 8 AT – 5x20

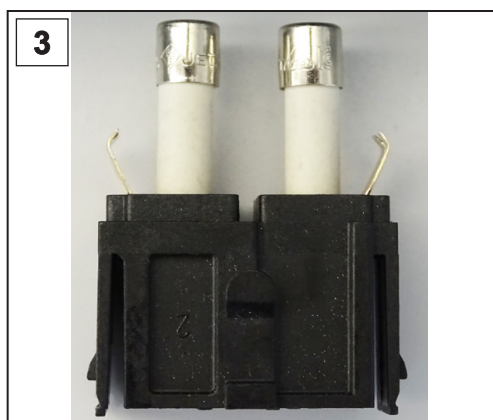
Wymiana bezpiecznika urządzenia



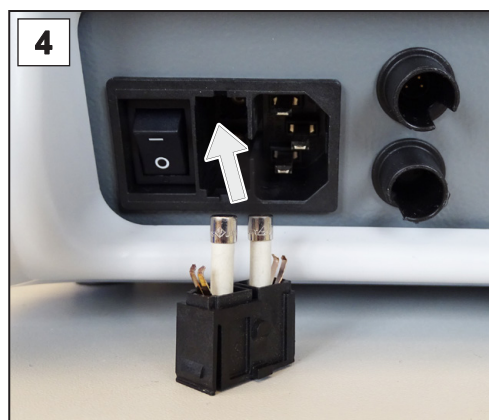
1. Wyjąć wtyczkę z sieci. Bezpieczniki sieciowe znajdują się w uchwycie bezpiecznikowym obok włącznika/wyłącznika.



2. Przytrzymać wciśnięty zacpek. Ostrożnie wyciągnąć uchwyt bezpiecznikowy.



3. Wymienić bezpieczniki.



4. Nasunąć uchwyt bezpiecznikowy do zablokowania na gniazdo bezpiecznikowe.

8 Załącznik

8.1 Informacje techniczne

8.1.1 Dane techniczne

Pompa próżniowa

Dane techniczne pompy próżniowej

Warunki otoczenia		(US)
Temperatura otoczenia, maks.	10 – 40°C	50 – 104°F
Temperatura składowania/trans- portu	-10 – 60°C	14 – 140°F
Wysokość ustawienia, maks.	2000 m n.p.m.	6562 ft above sea level
Wilgotność powietrza	30 – 85%, bez kondensacji	
Stopień zanieczyszczenia	2	
Energia uderzenia	5 J	
Stopień ochrony (IEC 60529)	IP 20	
Stopień ochrony (UL 50E)	type 1	

Warunki eksploatacji		(US)
Maksymalnie dopuszczalna temperatura medium (gaz) atmosfery niewybuchowe:		
krótkotrwale (< 5 minut)	80°C	176°F
tryb ciągły	40°C	104°F
Maks. temperatura powierzchni w obszarze mającym styczność z medium	160°C	320°F

Przyłącza	
Przyłącze próżni IN (wlot)	mały kołnierz KF DN 25
Przyłącze wylotowe OUT	mały kołnierz KF DN 25
Wtyczka zasilania	+ przyłącze sieciowe CEE, CH, CN, UK, IN, US
Przyłącze akcesoriów (opcja)	VACUU·BUS
Przyłącze kontrolera (opcja)	VACUU·BUS / Modbus RTU

Dane techniczne

Dane elektryczne	
Napięcie znamionowe	100 – 230 V ±10%
Częstotliwość sieciowa	50/60 Hz
Kategoria przepięciowa	II
Moc, maks.	700 W
Interfejs	VACUU·BUS / Modbus RTU
Przewód sieciowy	2 m
Maks. dopuszczalne obciążenie na przyłączach VACUU·BUS	11 W
Zabezpieczenie urządzenia 2x	250 V / 8 AT – 5x20

Dane dotyczące próżni		(US)
Maks. wydajność ssania	10 m ³ /h	5.9 cfm
Próżnia końcowa*, w. bez.	5*10 ⁻³ mbara	3.8*10 ⁻³ tora
Maks. ciśnienie na wlocie, w. bez.	Ciśnienie atmosferyczne (ATM)	
Maks. ciśnienie na wylocie, w. bez.	15 mbarów powyżej ciśnienia atmosferycznego	11 Torr above atmospheric pressure

* Specyfikacja przy 1013 mbarach. W przypadku pomp śrubowych tego typu istnieje uwarunkowana zasadą działania zależność próżni końcowej od ciśnienia otoczenia.

Dane mechaniczne		(US)
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	507 mm x 269 mm x 413 mm	20 in x 10.6 in x 16.3 in
Ciężar*	21,1 kg	46,5 lb

* bez przewodu

Pozostałe dane	
Poziom ciśnienia akustycznego emisji* (niepewność K _{pA} : 3dB(A))	52 dB(A)

* Pomiar na próżni końcowej wg DIN EN ISO 2151:2009 oraz EN ISO 3744:1995 z przewodem wylotowym na przyłączy wylotowym

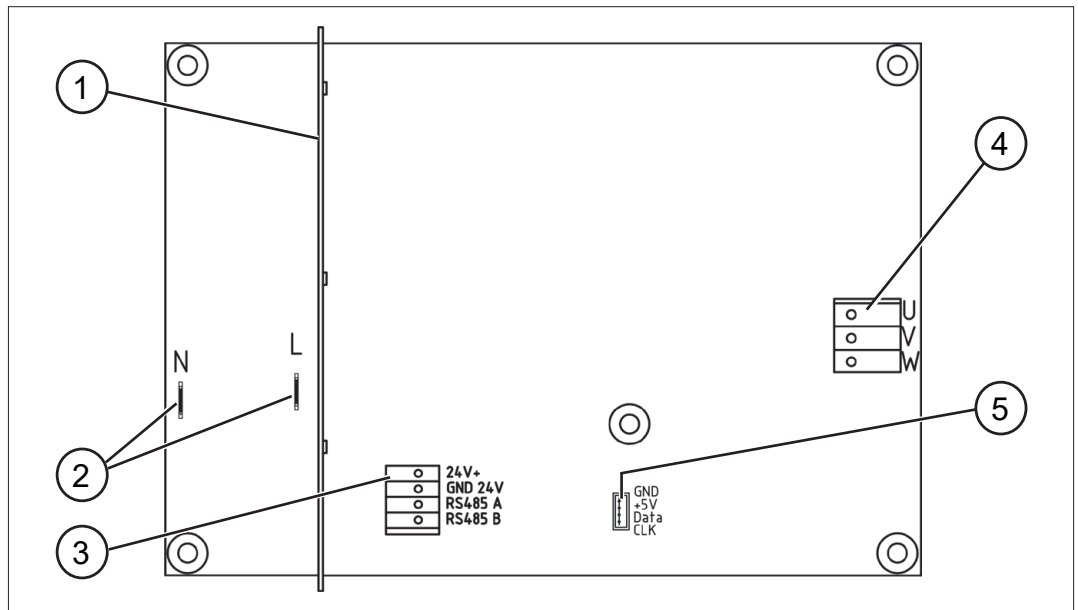
Przetwornica częstotliwości

Dane techniczne
przetwornicy
częstotliwości

Przetwornica częstotliwości		
Typ	FC 700S 10	
Warunki otoczenia (US)		
Temperatura otoczenia, maks. (zastosowanie końcowe)	10 – 40°C	50 – 104°F
Temperatura składowania/trans- portu	-10 – 60°C	14–140°F
Wysokość ustawienia, maks. (zastosowanie końcowe)	2000 m n.p.m.	6562 ft above sea level
Wilgotność powietrza	30 – 85%, bez kondensacji	
Stopień zanieczyszczenia	2	
Stopień ochrony (IEC 60529)	IP 00	
EMC (DIN EN 61326) (zastosowanie końcowe)	Deklaracja CE	
Chłodzenie (zastosowanie koń- cowe)	aktywne chłodzenie	
Dane elektryczne		
Napięcie znamionowe (IN)	100 – 230 V ±10%	
Częstotliwość sieciowa (IN)	50/60 Hz	
Moc, maks.	700 W	
Napięcie wyjściowe (OUT)	maks. 400 VDC faza-faza	
Częstotliwość wyjściowa (OUT)	0 – 20 kHz	
Dane mechaniczne (US)		
Obudowa	otwarta obudowa aluminiowa (wsuwana w zastosowanie końcowe)	
Wymiary (dł. x szer. x wys.)	220 mm x 253 mm x 119 mm	8,7 in x 10 in x 4.7 in
Ciężar wraz z obudową	1,96 kg	4,3 lb
Interfejsy		
Interfejsy I/O	RS 485	
Wewnętrzny zasilacz sieciowy	24 VDC, 25 W (SELV)	
Funkcja		
Oprogramowanie	programowanie / parametryzacja	
Funkcja ochronna	nadnapięcie / podnapięcie w obwodzie pośrednim; stan nadprądowy; nadmier- na temperatura	

Płytki drukowanej przetwornicy częstotliwości – widok poglądowy

Wejścia i wyjścia na
płytki drukowanej
przetwornicy
częstotliwości



- | | |
|---|---------------------------------|
| 1 | Płytki |
| 2 | Przyłącze napięcia zasilającego |
| 3 | Przyłącze kabla sterującego |
| 4 | Przyłącze silnika |
| 5 | Przyłącze enkodera |

8.1.2 Tabliczki znamionowe

Dane z tabliczki
znamionowej



- ⇒ W przypadku błędu zanotujcie Państwo typ i numer seryjny z tabliczki znamionowej.
- ⇒ W razie kontaktu z naszym serwisem podajcie typ i numer seryjny z tabliczki znamionowej. Dzięki temu zagwarantujemy Państwu precyzyjne wsparcie i doradztwo

Tabliczka znamionowa pompy próżniowej

→ Przykład
tabliczka znamio-
nowa pompy
próżniowej

	VACUUM PUMP	
Seria produktu/typ	VACUU·PURE 10	
Numer seryjny	S/N:	
Rok produkcji/miesiąc/.....	
Wydajność ssania	max..... m ³ /h	
Próżnia końcowa mbar	
Napięcie zasilające V, Hz, W	
Producent	VACUUBRAND GMBH+CO KG Alfred - Zippe - Str. 4 97877 Wertheim Made in Germany	

Tabliczka znamionowa przetwornicy częstotliwości

→ Przykład
tabliczka znamio-
nowa przetwornicy
częstotliwości

	VACUUBRAND GMBH + CO KG	
Typ	FC	 ULC SA 61010-1
Rok produkcji/miesiąc/.....	
Numer seryjny	SN	
Napięcie zasilające	In: V, Hz, W	
Moc	Out: V, kHz	
Napięcie wyjściowe		
Producent	Alfred—Zippe—Str. 4 97877 Wertheim Made in Germany	

8.1.3 Materiały mające kontakt z mediami

Materiały mające kontakt z mediami

Komponent	Materiały mające kontakt z mediami
Kołnierz wlotowy, kołnierz wylotowy, tłumik, pokrywa zamykająca agregatu pompowego	PPS
Wrzeciona	PEEK
Stojan, tarcza łożyskowa	aluminium
Uszczelki, uszczelka płaska na wylocie	FKM
Zawór zwrotny	PPS / PTFE / odporny chemicznie fluoroelastomer
Wąż między zaworem zwrotnym a agregatem pompowym	PTFE
Klejenie/uszczelnienie tłumika	klej na bazie żywicy epoksydowej
Opcjonalnie:	
Tłumik	PBT, PVF

8.2 Dane dot. zamówień

Dane dot.
zamówienia pompy
próżniowej

Pompa próżniowa		Numer zamówienia
VACUU·PURE 10	CEE	20750000
	CH	20750001
	UK	20750002
	US	20750003
	CN	20750006
	IN	20750007

Dane dot.
zamówienia
akcesoriów

Akcesoria		Numer zamówienia
VACUU·PURE shuttle		20751800
Tłumik z kolankiem 90°, KF DN 25		20750801
Adapter KF DN 25 / SW DN 15, aluminium		20662519
Kolanko KF DN 25/25, aluminium		20669405
Wąż ze stali szlachetnej KF DN 25 (dł. = 1000 mm)		20673337
Pierścień centrujący i uszczelniający KF DN 25 PBT/FPM		20660196
Pierścień mocujący KF DN 25, aluminium		20660001
Wąż wylotowy, d _i 19 mm, PVC (towar na metry)		20686056
Pakiet VACUU·SELECT do regulacji próżni dokładnej z kontrolerem VACUU·SELECT, VACUU·VIEW extended, zaworem przewodu ssawnego VV-B 15C, elementami podłączeniowymi KF DN 25, 100 – 230 V / 50 – 60 Hz		20700100
Miernik próżni VACUU·VIEW extended, 1100 – 0,001 mbara, VACUU·BUS		20683210
Zawór przewodu ssawnego VV-B 15C, VACUU·BUS		20674215
Adapter Y VACUU·BUS		20636656
Przewód przedłużający VACUU·BUS, 0,5 m		20612875
Przewód przedłużający VACUU·BUS, 2 m		20612552
Przewód przedłużający VACUU·BUS, 5 m		20612931
Przewód przedłużający VACUU·BUS, 10 m		22618493
VACUU·BUS Communication Kit, konwerter USB-VACUU·BUS		20683230

Dane dot. zamówień
części zamiennych

Części zamienne		Numer zamówienia
Filtr na wlocie powietrza (tryb regeneracji)		20638411

O-ring kołnierza wlotowego		20638419
Uszczelka płaska na wylocie (FKM) (2x)		20638420
Zaślepka		20638414
Przewód sieciowy	CEE	20612058
	CH	20676021
	CN	20635997
	IN	20635365
	UK	20676020
	US	20612065

Źródła zakupu

Przedstawicielstwo
międzynarodowe
i sprzedawcy
branżowi

Oryginalne akcesoria i oryginalne części zamienne należy kupować za pośrednictwem oddziału firmy **VACUUBRAND GMBH + CO KG** lub w sklepie branżowym.



Informacje dotyczące kompletnej palety produktów znajdują Państwo w aktualnym [katalogu produktów](#).

⇒ W kwestii zamówień, pytań dotyczących regulacji próżni i optymalnych akcesoriów mogą Państwo zwrócić się do branżowego sprzedawcy lub [biura dystrybucji](#) firmy **VACUUBRAND GMBH + CO KG**.

8.3 Serwis

Oferta serwisu i
usługi serwisowe

Zachęcamy do korzystania z kompleksowych usług serwisowych firmy
VACUUBRAND GMBH + CO KG.



Usługi serwisowe w szczególności

- Doradztwo w zakresie produktów i rozwiązania stosowane w praktyce,
- szybka dostawa części zamiennych i akcesoriów,
- fachowa konserwacja,
- bezzwłoczna realizacja naprawy,
- serwis na miejscu (na zamówienie),
- z zaświadczeniem o braku zastrzeżeń: zwrot, utylizacja.

⇒ Więcej informacji mogą Państwo znaleźć na naszej stronie:
www.vacuubrand.com.

Przebieg procedury serwisowej

⇒ Należy postępować zgodnie z opisem na stronie: VACUUBRAND > Wsparcie > [Serwis](#)

Spełnienie
wymagań
serwisowych



Ograniczcie Państwo czasy przestoju, przyspieszając realizację. W przypadku kontaktu z serwisem warto mieć przygotowane niezbędne dane i dokumenty.

- ▶ Dzięki temu Państwa zlecenie zostanie szybko i łatwo przyporządkowane.
- ▶ Możliwe będzie wykluczenie zagrożeń.
- ▶ Krótki opis i/lub zdjęcia pomogą w zlokalizowaniu błędu.

8.4 Wykaz haseł

Wyzkaz haseł

A	O
Adres VACUU·BUS 11	Obowiązki personelu 15
Akcesoria 76	Obowiązki użytkownika 15
Akcesoria VACUU·BUS 28, 51	Obrót kołnierza wlotowego 36
Autostart 21, 46	Obsługa zaawansowana 47
B	Ochrona przed blokadą 23
Błąd – przyczyna – sposób usunięcia .. 59	Odzież ochronna 17
C	Ograniczenia dotyczące zastosowania 33
Certyfikat CU 82	Opis kwalifikacji 16
Copyright © 5	Opis produktu 24
Czasy nagrzewania 44	Ostrzeżenia 56
Części zamienne 76	Oznakowanie i tabliczki 22
Czyszczenie i konserwacja 65	P
Czyszczenie kratki wentylatora 67	Panel obsługi 42
D	Piktogramy 8
Dane dot. zamówień 76	Podłączenie elektryczne 41
Dane techniczne pompy próżniowej 70	Pojęcia charakterystyczne dla produktu 10
Deklaracja zgodności UE 81	Pomoc techniczna 58
E	Ponowny rozruch, automatyczny ... 21, 46
Elementy obsługowe 43	Procedura serwisowa 78
Energia resztkowa 21	Protokół Modbus RTU 29
Etap działań 9	Przedstawienie etapów obsługi 9
Etapy obsługi jako grafika 9	Przegrzanie 22
F	Przewód sieciowy 41
Filtr na wlocie powietrza 68	Przewód wylotowy 38
G	Przyjęcie towaru 31
Grupy docelowe 16	Przyłącze próżni (IN) 34
I	Przyłącze wylotowe (OUT) 38
Informacja techniczna 70	R
Instrukcja działania 9	Rozpakowanie 31
K	S
Klient VACUU·BUS 11	Skanowanie BUS 52
Komunikaty błędów 56	Skróty 10
Koncepcja prezentacji 7	Sprzedawcy branżowi 77
Kondensat 20	Środki bezpieczeństwa 17
Konfiguracja VACUU·BUS 11	Standard jakości 17
Kwalifikacje personelu 16	Start 44
M	Stop 44
Materiały mające kontakt z mediami 75	Struktura instrukcji eksploatacji 6
Matryca „Kto co robi” 16	Sygnalizacja zakłócenia 57
Matryca odpowiedzialności 16	Symbole 8
Minimalne odstępny 33	Symbole uzupełniające 8
Moduły instrukcji 6	T
N	Tabliczka znamionowa pompy próżniowej 74
Niewłaściwe zastosowanie 14	Tabliczka znamionowa przetwornicy częstotliwości 74
	Tłumik 39
	Tryb regeneracji 10, 19, 24, 45
	Tryb zdalny 50

Wykaz haseł	U
	Unikanie nadciśnienia 19
	Usługi serwisowe 78
	Ustawienie fabryczne 49
	Ustawienie i podłączenie 31
	Usuwanie źródeł zagrożeń 19
	Utylizacja 23
	V
	VACUU·BUS 11
	VACUU·PURE shuttle 26
	VACUU·VIEW (extended) 53
	W
	Włączanie 42
	Wskaźniki 43
	Wskazówki bezpieczeństwa 13
	Wskazówki dla użytkownika 5
	Wtyk VACUU·BUS 11
	Wyjaśnienie pojęć 10
	Wyjaśnienie symboli bezpieczeństwa .. 8
	Wyłączenie z eksploatacji 54
	Wymiana bezpiecznika urządzenia . 69
	Z
	Zabezpieczenie termiczne przed prze- grzaniem 23
	Zachowanie minimalnego odstępu .. 22
	Zapobieganie cofaniu się kondensatu .. 19, 20
	Zastosowanie nieprawidłowe 14
	Zastosowanie zgodne z przeznacze- niem 13
	Zawór przewodu ssawnego 53
	Zawór zwrotny 11
	Znak nakazu 8
	Znak ostrzegawczy 8
	Znak zakazu 8
	Źródła zakupu 77

8.5 Deklaracja zgodności UE

Deklaracja
zgodności UE

EG-Konformitätserklärung für Maschinen
EC Declaration of Conformity of the Machinery
Déclaration CE de conformité des machines



Hersteller / Manufacturer / Fabricant:

VACUUBRAND GMBH + CO KG · Alfred-Zippe-Str. 4 · 97877 Wertheim · Germany

Hiermit erklärt der Hersteller, dass das Gerät konform ist mit den Bestimmungen der Richtlinien:

Hereby the manufacturer declares that the device is in conformity with the directives:

Par la présente, le fabricant déclare, que le dispositif est conforme aux directives:

- 2006/42/EG
- 2014/30/EU
- 2011/65/EU, 2015/863

Vakuumpumpe / Vacuum pump / Pompe à vide:

Typ / Type / Type: **VACUU·PURE 10**

Artikelnummer / Order number / Numéro d'article: **20750000, 20750001, 20750002, 20750003, 20750006, 20750007**

Seriennummer / Serial number / Numéro de série: Siehe Typenschild / See rating plate / Voir plaque signalétique

Angewandte harmonisierte Normen / Harmonized standards applied / Normes harmonisées utilisées:

DIN EN ISO 12100:2011, DIN EN 1012-2:2011, DIN EN 61010-1:2020, IEC 61010-1:2010 (Ed. 3)

DIN EN 61326-1:2013

DIN EN IEC 63000:2019

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen / Person authorised to compile the technical file / Personne autorisée à constituer le dossier technique:

Dr. Constantin Schöler · VACUUBRAND GMBH + CO KG · Germany

Ort, Datum / place, date / lieu, date: Wertheim, 06.07.2022

(Dr. Constantin Schöler)

Geschäftsführer / Managing Director / Gérant

ppa.

*Technischer Leiter / Technical Director /
Directeur technique*

VACUUBRAND GMBH + CO KG

Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim

Tel.: +49 9342 808-0

Fax: +49 9342 808-5555



E-Mail: info@vacuubrand.com

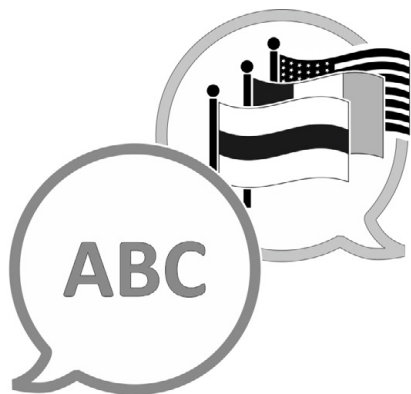
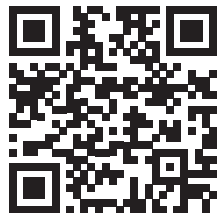
Web: www.vacuubrand.com

VACUUBRAND®

8.6 Certyfikat CU

Certyfikat CU

<h1>Certificate</h1>		 TÜVRheinland®
Certificate no.	CU 72213105 01	
License Holder: VACUUBRAND GMBH + CO KG Alfred-Zippe-Str. 4 97877 Wertheim Deutschland	Manufacturing Plant: VACUUBRAND GMBH + CO KG Alfred-Zippe-Str. 4 97877 Wertheim Deutschland	
Test report no.: USA- 32084593 001	Client Reference: Dr. Wollschläger	
Tested to: UL 61010-1:2012 R7.19 CAN/CSA-C22.2 NO. 61010-1-12 + GI1 + GI2 (R2017) + A1		
Certified Product: Vacuum Pump	License Fee - Units	
Model Designation: VACUU·PURE 10; VACUU·PURE 10C	7	
Rated Voltage: AC 100-230 V; 50/60 Hz		
Rated Power: 700 A		
Protection Class: I		
Remark: VACUU·PURE 10 is a non-chemical resistant version VACUU·PURE 10C is a chemical resistant version	7	
Appendix: 1, 1 - 6		
Licensed Test mark:	Date of Issue (day/mo/yr) 25/08/2021	
 c US	<small>TUV Rheinland of North America, Inc., 12 Commerce Road, Newtown, CT 06470, Tel (203) 426-0888 Fax (203) 426-4009</small>	



[VACUUBRAND > Support > Manuals](#)

Producent:

VACUUBRAND GMBH + CO KG
Alfred-Zippe-Str. 4
97877 Wertheim
GERMANY

Tel.:

Centrala +49 9342 808-0
Dystrybucja +49 9342 808-5550
Serwis +49 9342 808-5660

Faks: +49 9342 808-5555

E-mail: info@vacuubrand.com

Internet: www.vacuubrand.com