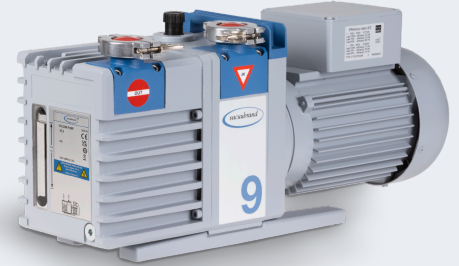


Drehschieberpumpe RE 9

[Link zur Webseite](#)



Produktbeschreibung

Die RE 9 ist eine einstufige leistungsstarke Drehschieberpumpe für die schnelle Evakuierung von Behältern und bei größerem Gasdurchsatz.

Leistungsmerkmale

- sehr hohes Saugvermögen bis nahe an das Endvakuum
- hohe Wasserdampfverträglichkeit durch wirksamen Gasballast; auch mit Gasballast noch sehr gutes Endvakuum
- vakuumdicht abschaltend ohne Saugstutzenventil
- lange Ölwechselintervalle durch großes nutzbares Ölvolumen
- einfache Wartung durch Teleskopbauweise

Bestelldaten

Produktbezeichnung	Netzspannung Netzfrequenz	Stecker	Artikelnr.
RE 9	230 V 50-60 Hz	CEE	20797170

Lieferumfang

Pumpe komplett montiert, betriebsfertig, mit Ölfüllung und Anleitung.

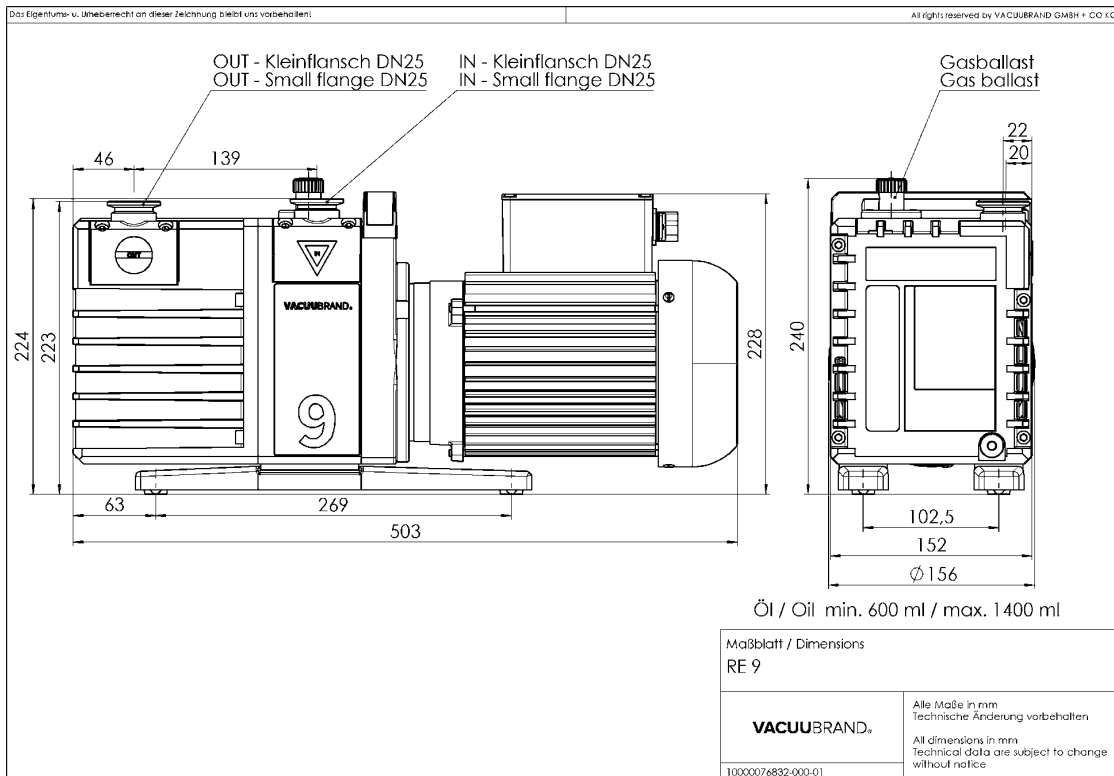
Zubehör

- Auspuff-Filter FO R 8/9/16 (20698017)
- Vakuumventil VS 25 (20665005)
- Spannring für Kleinflansch KF DN 20/25 (20660001)
- Universal-Zentrierring für Kleinflansch KF DN 20/25 (20660196)
- Kleinflansch mit Schlauchwelle KF DN 25 / DN 10 mm (20662807)
- Edelstahlschlauch mit Kleinflanschen KF DN 25 (20673337)
- Vakuumschlauch Kautschuk DN 10 mm (20686002)

Technische Daten

Max. Saugvermögen 50 Hz (mbar)	8.9 m ³ /h
Max. Saugvermögen 60 Hz (cfm)	6.0 cfm
Endvakuum	1 x 10 ⁻¹ mbar / 0.75 x 10 ⁻¹ torr
Endvakuum mit Gasballast	6 x 10 ⁻¹ mbar / 4.5 x 10 ⁻¹ torr
Endpartialdruck ohne GB	1 x 10 ⁻¹ mbar / 0.75 x 10 ⁻¹ torr
Wasserdampfverträglichkeit	40 mbar / 30 torr
Anzahl Stufen	1
Zulässige Umgebungstemperatur (Betrieb)	15 - 40 °C
Zulässige Umgebungstemperatur (Lagerung)	-10 - 60 °C
Max. Auslassdruck absolut	1.1 bar
Ölfüllung min. / max.	0.6 / 1.4 l
Anschluss saugseitig	Kleinflansch KF DN 25
Anschluss druckseitig	Kleinflansch KF DN 25
Nennleistung	0.30 kW
Nenndrehzahl 50/60 Hz	1500/1800 min ⁻¹
IP-Schutzart nach IEC 60529	IP 40
Abmessungen (L x B x H)	503 mm x 156 mm x 240 mm
Gewicht	22 kg
Geräusch (Schalldruckpegel) in dBA bei 50 Hz bzw. 1500 Upm/62% (VARIO)/1500 Upm (VARIO-SP)/12500 Upm (VACUU-PURE®)	52 dBA
NRTL Zertifizierung	Nein

Produktbild und Maßblatt



VACUUBRAND GMBH + CO KG
Postfach 1664
97877 Wertheim
T +49 9342 808 5550
F +49 9342 808 5555

info@vacuubrand.com
www.vacuubrand.com

VACUUBRAND®

VACUUBRAND ist Teil der Brand Gruppe, die mit ca. 1.000 Mitarbeitern weltweit hochwertige und innovative Laborgeräte, Vakuumpumpen und -systeme entwickelt, produziert und vertreibt.

Mit hoch motivierten und qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern fertigen wir weltweit die umfassendste Produktfamilie zur Vakuumerzeugung, -messung und -regelung für den Grob- und Feinvakuumbereich im Labor.

Alles mit einem Ziel:

Ihre Prozesse im Labor und in der Technik zuverlässig, sicher und effizient zu machen. Deshalb verpflichten wir uns zu kontinuierlicher Innovation, erstklassiger Performance und herausragender Qualität.

Bestes Engineering ist der Schlüssel zu Produkten und Lösungen, die für Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit bekannt sind. Innovative Technologie, hochwertige Materialien und umfangreiche Tests sorgen dabei für einzigartige Leistung – entwickelt und produziert in Deutschland.

Gemeinsam mit Ihnen finden unsere Experten die beste Lösung für Ihre Anwendung und begleiten Sie mit erstklassigem Service.

BRAND (Shanghai) Trading Co., Ltd.
Shanghai, China

T +86 21 6422 2318
info@brand.com.cn
china.brand.com.cn

BRAND Scientific Equipment Pvt. Ltd.
Mumbai, India

T +91 22 42957790
customersupport@brand.co.in
www.brand.co.in

BRANDTECH® Scientific, Inc.
Essex, CT. United States of America

T +1 860 767 2562
info@brandtech.com
www.brandtech.com